

施工要領

振れ止め金具(クロスロックC)

因幡電機産業編

1. 目的

振れ止め支持金具クロスロックCタイプ (FL-C) は、地震時の機器の振れを抑制し金具の外れによる機器の落下や、配管の断裂などの危険防止に威力を発揮します。

2. 特徴

- (1) 振れ止め金具のボルトを外さずに施工できます。
- (2) 吊りボルト、振れ抑制用全ネジボルトの両方へ仮固定できます。
- (3) 電動ドライバーを使用して正面から施工できます。
- (4) 振れ抑制用全ネジボルトの後付け施工が可能です。
- (5) 振れ抑制用全ネジボルトにナットを通す必要がありません。

吊りボルトも振れ抑制用全ネジボルトも金具で挟み込むことで施工できます。

3. 仕様

型番	名称	表面処理	適用全ネジボルト
FL-C	本体 (クロスロックCタイプ)	本体：エクロメッキ パネ：亜鉛メッキ	W3/8

4. 振れ止め施工例 (試験要領)

試験製品名：クロスロックCタイプ (FL-C)

試験規格 全ネジボルト：W3/8

試験重量：100kg

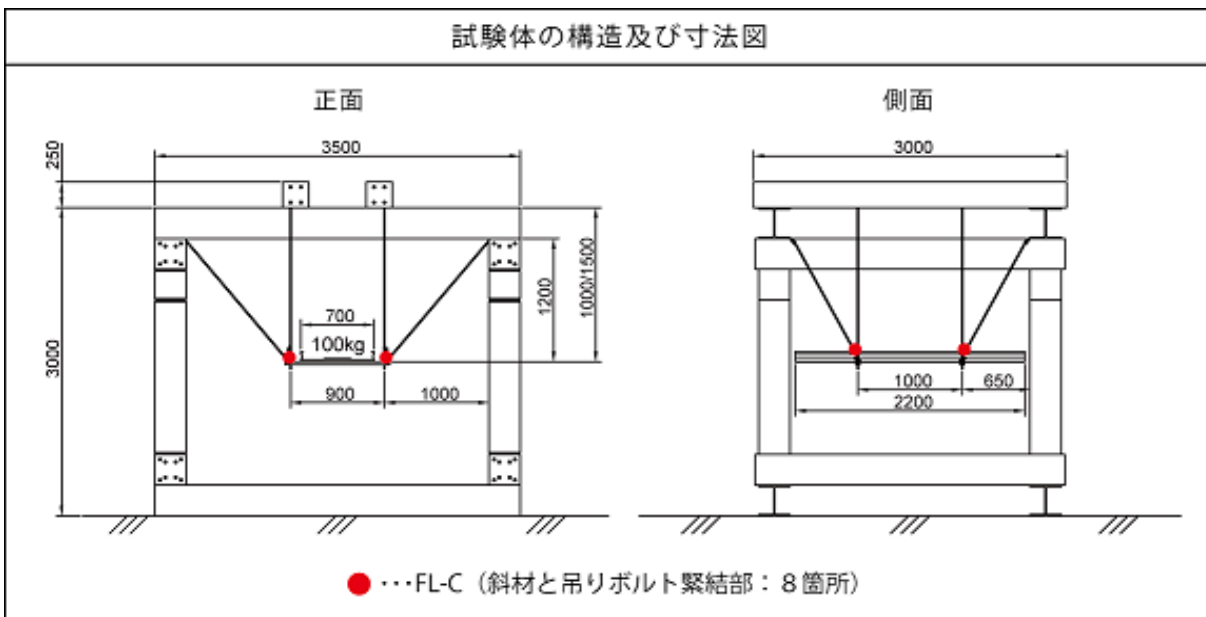
吊り長さ：1,500mm

試験波：小千谷波 (2004年新潟中越地震)

仙台波・芳賀波 (2011年 東日本震災波)

**【試験結果】**  
加震試験後  
金具の破損による機器の  
脱落はなし

試験体の構造及び寸法図



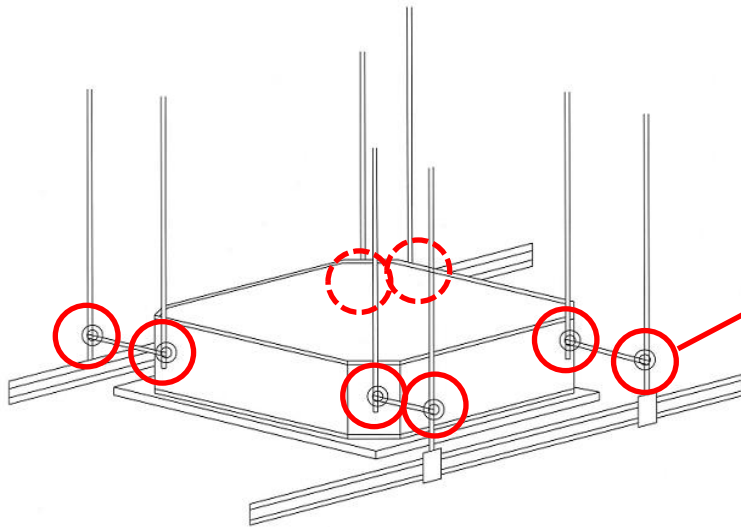
5. 使用上の注意点

- 1) 最大重量100kg以下。
- 2) 吊り高さ制限は1,500mm以下。
- 3) 対応する全ネジボルトは3分 (W3/8) のみ。

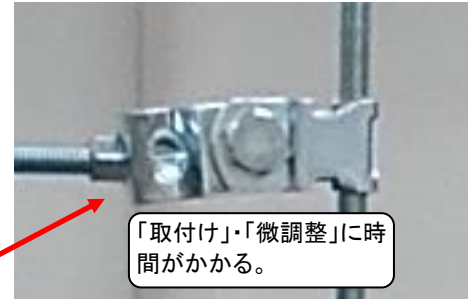
# 資 料

## 6. その他の使用例

在来天井と空調機の緊結金具による施工例（空調機1台につき8ヶ所使用）



在来製品



「取付け」・「微調整」に時間がかかる。



新製品（FL-C）



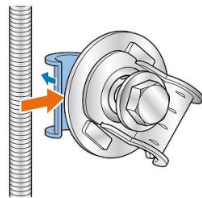
建築設備耐震設計・施工指針（2014）による工法ではないので採用にあたっては監理者の了解を得ること。

\* 対応する全ネジボルトは3分（W3/8）のみ

ワンタッチ施工の為「取付け」・「微調整」も簡単

## 7. 施工手順

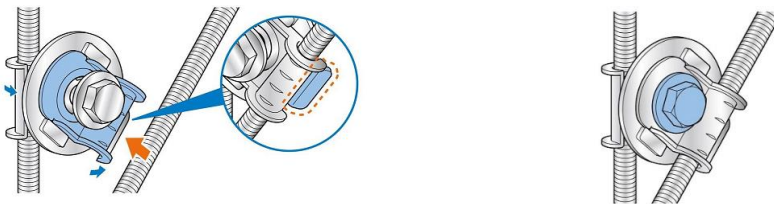
(1) 取り付け位置に合わせ、吊りボルトに取り付けます。



\* ボルトは外さずに施工して下さい。

外すとバネの力で部材が飛び散る恐れがあります。

(2) 振れ抑制用全ネジボルトを取り付けます (3) 電動ドライバーでボルトを締め付け完成です。



## 8. 問い合わせ先

因幡電機産業（株） 因幡電工事業部

札幌営業所	011-209-1784	広島営業所	082-545-1132
仙台営業所	022-293-1785	近畿1課	06-4391-1940
関東営業所	048-642-1783	近畿2課	06-4391-1732
首都圏1課	03-5783-1723	九州1・2課	092-283-1785
首都圏2課	03-5783-1724	東京推進課	03-5783-1721
横浜営業所	045-470-1780	大阪推進課	06-4391-1941
名古屋営業所	052-541-1780	福岡推進課	092-283-1785
金沢営業所	076-262-1783		