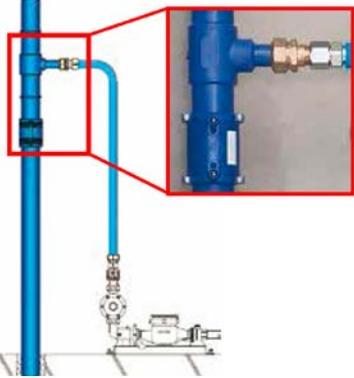


# 配管プレ加工（給水主管）

写真・イメージ	概要（効果・特徴・メリット等）																					
<p>【給水管パーツ】</p> 	<p>概要</p>	<p>工場で配管パーツを加工し現場に納入。現場では最小限の電気融着施工</p>																				
<p>【工場加工】 工場加工による安定した品質でパイプとチーズを一体化して加工管を作成</p>  <p>【現場施工】 現場に加工管を納入し、ソケットを電気融着メータユニットとの接続も、SUSフレキ管で作業の簡素化 ※融着工具は加工業者より貸出</p> 	<p>工程</p> <table border="1" data-bbox="947 352 1456 469"> <tr> <td>設計</td> <td>躯体施工</td> <td>内装施工</td> <td>外構施工</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>○</td> <td></td> </tr> </table>	設計	躯体施工	内装施工	外構施工			○		<p>効果</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■現場での接合箇所を低減し、労務圧縮</li> <li>■主要部分を工場加工することにより、漏水リスクの低減</li> <li>■必要なパーツの計画的な納入により、現場での材料管理が容易</li> </ul> <table border="1" data-bbox="947 903 1583 1023"> <tr> <td>Q</td> <td>C</td> <td>D</td> <td>S</td> <td>E</td> </tr> <tr> <td>◎</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>△</td> <td>○</td> </tr> </table>			Q	C	D	S	E	◎	○	○	△	○
設計	躯体施工	内装施工	外構施工																			
		○																				
Q	C	D	S	E																		
◎	○	○	△	○																		
	<p>備考 注意事項</p>	<p>【配管パーツ製作～現場納入フロー】</p> <p>①施工図渡し → ②加工図受け、承諾 → ③工場加工 → ④現場納入</p> <p>※現在、40A・50Aのみ加工対象</p>																				
	<p>適用範囲 仕様</p>	<p>給水主管</p> <p>参考メーカー等：(株)カワトT.P.C.</p>																				
	<p>用途</p>	<p>集合住宅等</p>																				