

配管プレ加工（排水転がし）

写真・イメージ		概要（効果・特徴・メリット等）													
【排水管パーツ工場加工】 工場で配管を各パーツごとに切断し、継手を接着して現場に納入  流し系統 洗面系統 トイレ系統 【現場施工】 現場では各パーツを組み立てるのみ   レベルバンドも同  全ネジ不要で	概要	工場で配管を各パーツごとに切断し、継手を接着して現場に納入。現場では各パーツを組み立て、敷設・支持する													
	工程	<table><tr><td>設計</td><td>躯体施工</td><td>内装施工</td><td>外構施工</td></tr><tr><td></td><td></td><td>○</td><td></td></tr></table>					設計	躯体施工	内装施工	外構施工			○		
	設計	躯体施工	内装施工	外構施工											
			○												
	効果	■ 工場で片側を接着して納入することにより、現場での接着時間半減 ■ 再来工法に比べ、およそ2倍の施工が可能 ■ 管切断作業が発生しないため、廃材が激減 <table><tr><td>Q</td><td>C</td><td>D</td><td>S</td><td>E</td></tr><tr><td>○</td><td>○</td><td>◎</td><td>△</td><td>○</td></tr></table>					Q	C	D	S	E	○	○	◎	△
Q	C	D	S	E											
○	○	◎	△	○											
備考 注意事項	【配管パーツ加工～現場納入フロー】 ①施工図渡し → ②加工図受け、承諾 → ③管切断・面取り・標線記入・継手接合 → ④現場納入 ※現在、40A・50A・65A・75Aが加工対象														
適用範囲 仕様	排水転がし管 参考メーカー等：(株)カワトT.P.C.														
用途	集合住宅等														