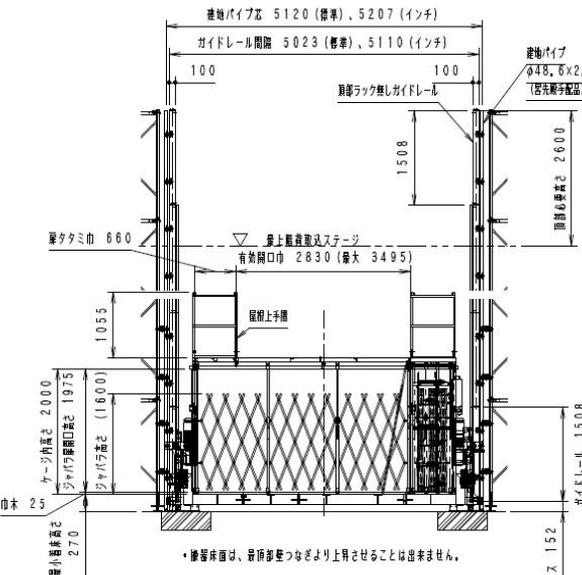


■工法概要	■特徴・適用条件・注意事項等				
<p>従来の工事用エレベーターは、地上からエレベーター床面までの位置が高く、取込用ステージが必要であったが、駆動モーターをケージ側面(上部)に配置し、床面を下げることで低床化したエレベーター。 エレベーター床面を下げたことにより、取込み用ステージ・スロープが不要。</p>	<p>特徴・効果・メリット</p> <p>【省人化・効率化】 ・エレベーター床面を低床化することで一輪車などを取込む為の仮設ステージと大規模なスロープが不要。作業の効率化が図れ、更には費用の削減が可能。 ・搬出入車両を直接横づけできないケースであっても簡単なスロープさえ設置すれば台車などを用いて比較的簡単に取込むことも可能。</p> <p>【安全】 ・大規模なスロープ、ステージが不要なので安全作業。</p>				
<p>■写真・イメージ・図面</p>	<p>適用条件 特になし</p>				
 <p>建軸パイプ径 5120 (標準)、5207 (インチ) ガイドレール間隔 5023 (標準)、5110 (インチ) 建軸パイプ φ48.6×2.4 (国産鋼管製品) 測線ラック無しガイドレール 100 1508 2600 屋根上取込ステージ 有効開口巾 2830 (最大 3495) 屋根上手順 1055 カーブ高さ 2000 シャフト開口高さ 1975 シャフト高さ (1600) シャフト高さ 270 ガイドレール 1508 ベース 152</p> <p>・搬送床面は、最頂部等より上昇させることは出来ません。</p>	<p>特許 なし</p>				
 <p>三成研機株式会社 カタログより 20171120</p>	<p>メーカー等 三成研機株式会社</p>				
<p>備考 _____</p>					
<p>■検索用分類</p>					
<p>検討時期</p>	<p>部位・種別</p>	<p>着眼点</p>	<p>効果</p>	<p>職種</p>	
<p><input type="checkbox"/> Phase0(営業)</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 仮設</p>	<p><input type="checkbox"/> 繰り返し作業</p>	<p><input type="checkbox"/> Q</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 鳶工</p>	
<p><input type="checkbox"/> Phase1(企画)</p>	<p><input type="checkbox"/> 基礎</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 工程数削減</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> C</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 土工</p>	
<p><input type="checkbox"/> Phase2(基本設計)</p>	<p><input type="checkbox"/> 躯体(RC)</p>	<p><input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> D</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 鉄筋工</p>	
<p><input type="checkbox"/> Phase3(実施設計)</p>	<p><input type="checkbox"/> 躯体(S)</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 省人化</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> S</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 型枠工</p>	
<p><input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備)</p>	<p><input type="checkbox"/> 外装</p>	<p><input type="checkbox"/> IT化・高効率化</p>	<p><input type="checkbox"/> E</p>	<p><input type="checkbox"/> 左官工</p>	
<p><input checked="" type="checkbox"/> Phase5(施工)</p>	<p><input type="checkbox"/> 内装</p>	<p><input type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化</p>		<p><input type="checkbox"/> 鍛冶工</p>	
	<p><input type="checkbox"/> 外構</p>	<p><input type="checkbox"/> ユニット化</p>		<p><input type="checkbox"/> 金属工</p>	
	<p><input type="checkbox"/> 設備</p>	<p><input type="checkbox"/> 機械化</p>		<p><input checked="" type="checkbox"/> 内装工</p>	
	<p><input type="checkbox"/> IT化</p>	<p><input type="checkbox"/> 多能工化・共業化</p>		<p><input checked="" type="checkbox"/> 電工</p>	
	<p><input type="checkbox"/> 特殊構工法</p>	<p><input type="checkbox"/> VE・設計変更</p>		<p><input checked="" type="checkbox"/> 配管工</p>	