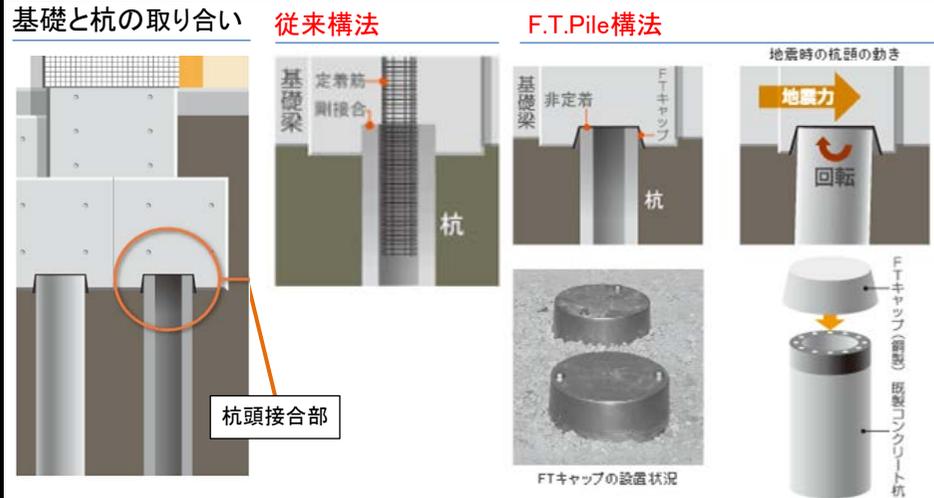


■工法概要

既製コンクリート杭(PHC杭, SC杭, PRC杭, 各種既製杭)に対応した杭頭半剛接合法(杭頭半固定工法)。
 杭頭接合部を半剛接合(半固定接合)とすることで杭基礎の耐震性能を高める技術で、引抜き力にも対応しており、一般的な埋め込み杭工法はもちろん高支持力杭工法に適用することで、過大に作用する杭頭モーメントを低減することができる。

■写真・イメージ・図面



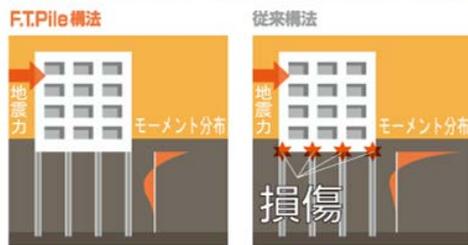
<基礎の合理化>



- ① 杭と基礎梁の合理化
- ② 根切り底上昇による掘削土量の削減
- ③ フーチングの縮小

<耐震性の向上(杭頭モーメントの低減)>

地震時に杭に作用するモーメント分布の比較



出典HP: F.T.Pile構法既製杭協会 HP
 引用日: 2017/10/30

■特徴・適用条件・注意事項等

特徴・効果・メリット	<p>【特徴】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・従来の杭頭接合部(杭頭と基礎部)を剛接合とした杭基礎構造物では、地震時に杭頭部に大きな曲げモーメントが作用するため、杭が損傷を受けやすくなる。F.T.Pile構法は、この杭頭接合部を半剛接合とすることで、杭基礎の耐震性能を向上させ、基礎構造の合理化を可能とする。 <p>【品質】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・基礎梁の曲げモーメントを低減し、地震時の損傷を極めて小さくすることで、耐震性を向上。 <p>【コスト】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・半剛接合により杭頭曲げモーメントが低減できるため、杭と基礎梁の縮小とそれに伴う掘削土量の削減が可能。 <p>【施工性】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・定着鉄筋がない、FTキャップを杭頭に被せるだけで作業が完了するなど配筋作業が容易となり、施工性を向上。
適用条件	・既製コンクリート杭
特許	特開2006-45854 特開2007-23602 (大成建設) 日本建築センター評定取得済
メーカー等	F.T.Pile構法既製杭協会
備考	F.T.Pile構法既製杭協会 HP ⇒ http://www.ftpile.jp/index.htm

■検索用分類

検討時期	部位・種別	着眼点	効果	職種
<input type="checkbox"/> Phase0(営業)	<input type="checkbox"/> 仮設	<input type="checkbox"/> 繰り返し作業	<input checked="" type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> 鳶工
<input type="checkbox"/> Phase1(企画)	<input checked="" type="checkbox"/> 基礎	<input checked="" type="checkbox"/> 工程数削減	<input checked="" type="checkbox"/> C	<input checked="" type="checkbox"/> 土工
<input checked="" type="checkbox"/> Phase2(基本設計)	<input checked="" type="checkbox"/> 躯体(RC)	<input checked="" type="checkbox"/> 標準化・モジュール化	<input checked="" type="checkbox"/> D	<input checked="" type="checkbox"/> 鉄筋工
<input checked="" type="checkbox"/> Phase3(実施設計)	<input type="checkbox"/> 躯体(S)	<input checked="" type="checkbox"/> 省人化	<input type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> 型枠工
<input type="checkbox"/> Phase4(施工準備)	<input type="checkbox"/> 外装	<input type="checkbox"/> IT化・高効率化	<input type="checkbox"/> E	<input type="checkbox"/> 左官工
<input type="checkbox"/> Phase5(施工)	<input type="checkbox"/> 内装	<input type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化		<input type="checkbox"/> 鍛冶工
	<input type="checkbox"/> 外構	<input type="checkbox"/> ユニット化		<input type="checkbox"/> 金属工
	<input type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 機械化		<input type="checkbox"/> 内装工
	<input type="checkbox"/> IT化	<input type="checkbox"/> 多能工化・共業化		<input type="checkbox"/> 電工
	<input type="checkbox"/> 特殊構工法	<input type="checkbox"/> VE・設計変更		<input type="checkbox"/> 配管工