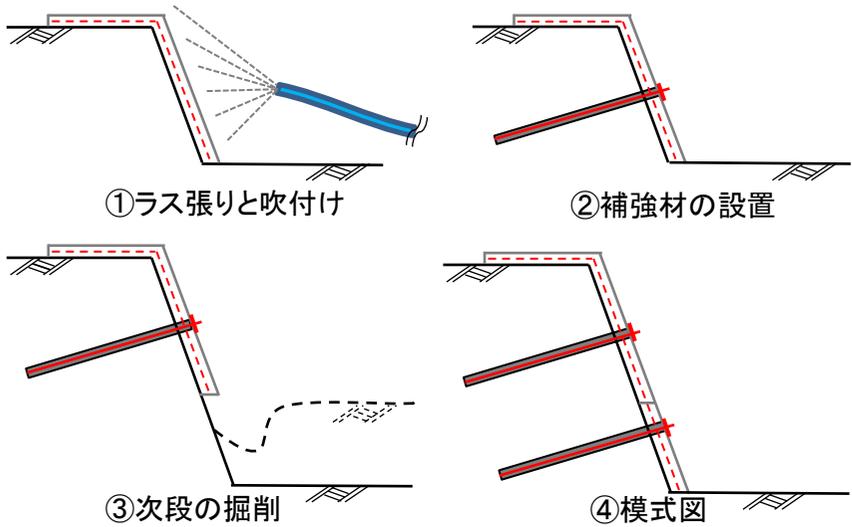


■工法概要		■特徴・適用条件・注意事項等																																																											
<p>法面を安定させるために開発されたものであり、補強材を地中に設置し、吹付モルタルなどで法面の保護を行い、合成補強土塊を築造する工法。この合成補強土塊は重力擁壁として法面を安定保持する工法である。</p>		<p><b>特徴</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・補強材(ネイル)の引抜きを不要とすることで工程短縮となる。</li> </ul> <p><b>効果</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・山留め工事のアースアンカーと比較して、補強材が短く、敷地内に納まりやすい。</li> <li>・小型機械の施工のため、低騒音かつ低振動での工事が可能。</li> <li>・コスト、重機、労力を低減できる。</li> <li>・急傾斜にも対応できる工法。</li> </ul> <p><b>メリット</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>【工期】</li> <li>【施工】</li> <li>【安全】</li> <li>・掘削時、切土法面が自立高さ以下で安定していることを確認する。(一段階の掘削は1.0~1.5mの深さとする。)</li> <li>・法面高さによっては、小段を設ける。</li> </ul>																																																											
<p>■写真・イメージ・図面</p>																																																													
 <p>①ラス張り・吹付け      ②補強材の設置</p> <p>③次段の掘削      ④模式図</p>		<p><b>適用条件</b></p> <p>地盤条件: 切土を伴う場合、地盤の自立高さが計画掘削高さ以上であること。地下水位以上の地盤であること。岩盤は対象外としている。</p>	<p><b>特許</b></p> <p>なし(設計手法が特殊である。)</p>	<p><b>メーカー等</b></p> <p>三信建設工業株式会社</p>	<p><b>備考</b></p> <p>補強材が敷地内に納まる必要がある。</p>																																																								
 <p>補強材設置 ワイヤーメッシュ・吹付け</p> <p>削孔・締め付け</p>		<p>■検索用分類</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>検討時期</th> <th>部位・種別</th> <th>着眼点</th> <th>効果</th> <th>職種</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><input type="checkbox"/> Phase0(営業)</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 仮設</td> <td><input type="checkbox"/> 繰返し作業</td> <td><input type="checkbox"/> Q</td> <td><input type="checkbox"/> 鳶工</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Phase1(企画)</td> <td><input type="checkbox"/> 基礎</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 工程数削減</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> C</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 土工</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Phase2(基本設計)</td> <td><input type="checkbox"/> 躯体(RC)</td> <td><input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> D</td> <td><input type="checkbox"/> 鉄筋工</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Phase3(実施設計)</td> <td><input type="checkbox"/> 躯体(S)</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 省人化</td> <td><input type="checkbox"/> S</td> <td><input type="checkbox"/> 型枠工</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備)</td> <td><input type="checkbox"/> 外装</td> <td><input type="checkbox"/> IT化・高効率化</td> <td><input type="checkbox"/> E</td> <td><input type="checkbox"/> 左官工</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Phase5(施工)</td> <td><input type="checkbox"/> 内装</td> <td><input type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 鍛冶工</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 外構</td> <td><input type="checkbox"/> ユニット化</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 金属工</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 設備</td> <td><input type="checkbox"/> 機械化</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 内装工</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/> IT化</td> <td><input type="checkbox"/> 多能工化・共業化</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 電工</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 特殊構工法</td> <td><input type="checkbox"/> VE・設計変更</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 配管工</td> </tr> </tbody> </table>					検討時期	部位・種別	着眼点	効果	職種	<input type="checkbox"/> Phase0(営業)	<input checked="" type="checkbox"/> 仮設	<input type="checkbox"/> 繰返し作業	<input type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> 鳶工	<input type="checkbox"/> Phase1(企画)	<input type="checkbox"/> 基礎	<input checked="" type="checkbox"/> 工程数削減	<input checked="" type="checkbox"/> C	<input checked="" type="checkbox"/> 土工	<input type="checkbox"/> Phase2(基本設計)	<input type="checkbox"/> 躯体(RC)	<input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化	<input checked="" type="checkbox"/> D	<input type="checkbox"/> 鉄筋工	<input type="checkbox"/> Phase3(実施設計)	<input type="checkbox"/> 躯体(S)	<input checked="" type="checkbox"/> 省人化	<input type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> 型枠工	<input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備)	<input type="checkbox"/> 外装	<input type="checkbox"/> IT化・高効率化	<input type="checkbox"/> E	<input type="checkbox"/> 左官工	<input type="checkbox"/> Phase5(施工)	<input type="checkbox"/> 内装	<input type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化		<input type="checkbox"/> 鍛冶工		<input type="checkbox"/> 外構	<input type="checkbox"/> ユニット化		<input type="checkbox"/> 金属工		<input type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 機械化		<input type="checkbox"/> 内装工		<input type="checkbox"/> IT化	<input type="checkbox"/> 多能工化・共業化		<input type="checkbox"/> 電工		<input type="checkbox"/> 特殊構工法	<input type="checkbox"/> VE・設計変更		<input type="checkbox"/> 配管工
検討時期	部位・種別	着眼点	効果	職種																																																									
<input type="checkbox"/> Phase0(営業)	<input checked="" type="checkbox"/> 仮設	<input type="checkbox"/> 繰返し作業	<input type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> 鳶工																																																									
<input type="checkbox"/> Phase1(企画)	<input type="checkbox"/> 基礎	<input checked="" type="checkbox"/> 工程数削減	<input checked="" type="checkbox"/> C	<input checked="" type="checkbox"/> 土工																																																									
<input type="checkbox"/> Phase2(基本設計)	<input type="checkbox"/> 躯体(RC)	<input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化	<input checked="" type="checkbox"/> D	<input type="checkbox"/> 鉄筋工																																																									
<input type="checkbox"/> Phase3(実施設計)	<input type="checkbox"/> 躯体(S)	<input checked="" type="checkbox"/> 省人化	<input type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> 型枠工																																																									
<input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備)	<input type="checkbox"/> 外装	<input type="checkbox"/> IT化・高効率化	<input type="checkbox"/> E	<input type="checkbox"/> 左官工																																																									
<input type="checkbox"/> Phase5(施工)	<input type="checkbox"/> 内装	<input type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化		<input type="checkbox"/> 鍛冶工																																																									
	<input type="checkbox"/> 外構	<input type="checkbox"/> ユニット化		<input type="checkbox"/> 金属工																																																									
	<input type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 機械化		<input type="checkbox"/> 内装工																																																									
	<input type="checkbox"/> IT化	<input type="checkbox"/> 多能工化・共業化		<input type="checkbox"/> 電工																																																									
	<input type="checkbox"/> 特殊構工法	<input type="checkbox"/> VE・設計変更		<input type="checkbox"/> 配管工																																																									