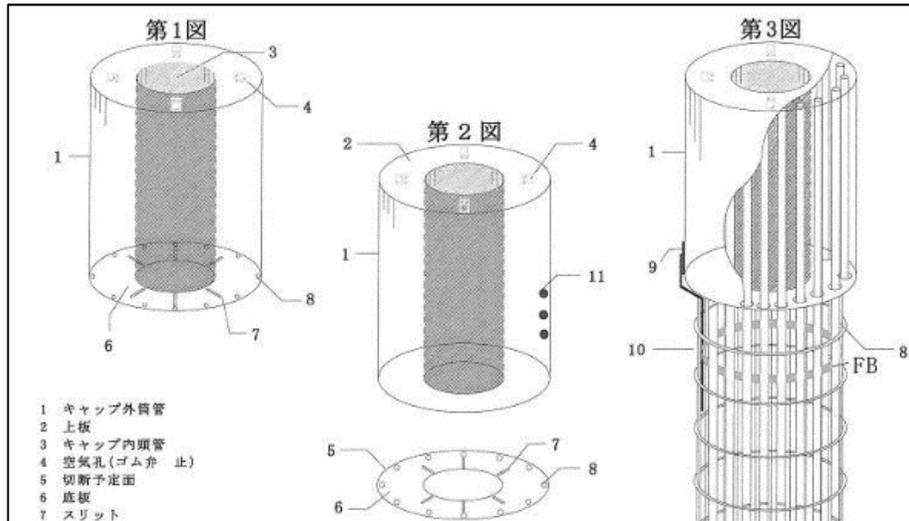


■工法概要

杭頭部の定着筋に円筒状のキャップをかぶせて定着筋を保護し、かつ余盛コンクリート量を削減する工法。  
 キャップの保護による無損傷の鉄筋による強度の確立、余盛コンクリート削減による杭頭処理の工期短縮、騒音・粉塵・職業病の軽減、コンクリート量・産業廃棄物の削減が可能。

■写真・イメージ・図面



171107 (株)オーカワ HPより

■特徴・適用条件・注意事項等

|            |                                                                                                                                                                                                                                 |
|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 特徴・効果・メリット | <p>【品質】<br/>・キャップの設置により杭定着筋のはつり作業が無いため、鉄筋に損傷を与えず強度の確保が可能。</p> <p>【コスト】<br/>・杭キャップ等の材料費により杭工事コストは増だが、全体コストは減。</p> <p>【工期】<br/>キャップ及び杭内芯の余盛コンクリートをバックホウ等にて容易に除去可能。</p> <p>【環境】<br/>・はつり作業に伴う騒音・粉塵・振動が軽減でき、また、産業廃棄物の発生量の削減も可能。</p> |
| 適用条件       | 場所打ちコンクリート杭で利用可能                                                                                                                                                                                                                |
| 特許         | 有り                                                                                                                                                                                                                              |
| メーカー等      | 杭キャップ : (株)オーカワ <a href="http://www.kk-okawa.com">http://www.kk-okawa.com</a>                                                                                                                                                   |
| 備考         | その他同種の省力化工法<br>・クイカッター ・バキューム工法                                                                                                                                                                                                 |

■検索用分類

| 検討時期                                             | 部位・種別                                  | 着眼点                                          | 効果                                    | 職種                           |
|--------------------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Phase0(営業)              | <input type="checkbox"/> 仮設            | <input type="checkbox"/> 繰り返し作業              | <input checked="" type="checkbox"/> Q | <input type="checkbox"/> 鳶工  |
| <input type="checkbox"/> Phase1(企画)              | <input checked="" type="checkbox"/> 基礎 | <input checked="" type="checkbox"/> 工程数削減    | <input checked="" type="checkbox"/> C | <input type="checkbox"/> 土工  |
| <input type="checkbox"/> Phase2(基本設計)            | <input type="checkbox"/> 躯体(RC)        | <input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化          | <input checked="" type="checkbox"/> D | <input type="checkbox"/> 鉄筋工 |
| <input type="checkbox"/> Phase3(実施設計)            | <input type="checkbox"/> 躯体(S)         | <input checked="" type="checkbox"/> 省人化      | <input checked="" type="checkbox"/> S | <input type="checkbox"/> 型枠工 |
| <input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備) | <input type="checkbox"/> 外装            | <input checked="" type="checkbox"/> IT化・高効率化 | <input checked="" type="checkbox"/> E | <input type="checkbox"/> 左官工 |
| <input checked="" type="checkbox"/> Phase5(施工)   | <input type="checkbox"/> 内装            | <input type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化          |                                       | <input type="checkbox"/> 鍛冶工 |
|                                                  | <input type="checkbox"/> 外構            | <input type="checkbox"/> ユニット化               |                                       | <input type="checkbox"/> 金属工 |
|                                                  | <input type="checkbox"/> 設備            | <input type="checkbox"/> 機械化                 |                                       | <input type="checkbox"/> 内装工 |
|                                                  | <input type="checkbox"/> IT化           | <input type="checkbox"/> 多能工化・共業化            |                                       | <input type="checkbox"/> 電工  |
|                                                  | <input type="checkbox"/> 特殊構工法         | <input type="checkbox"/> VE・設計変更             |                                       | <input type="checkbox"/> 配管工 |