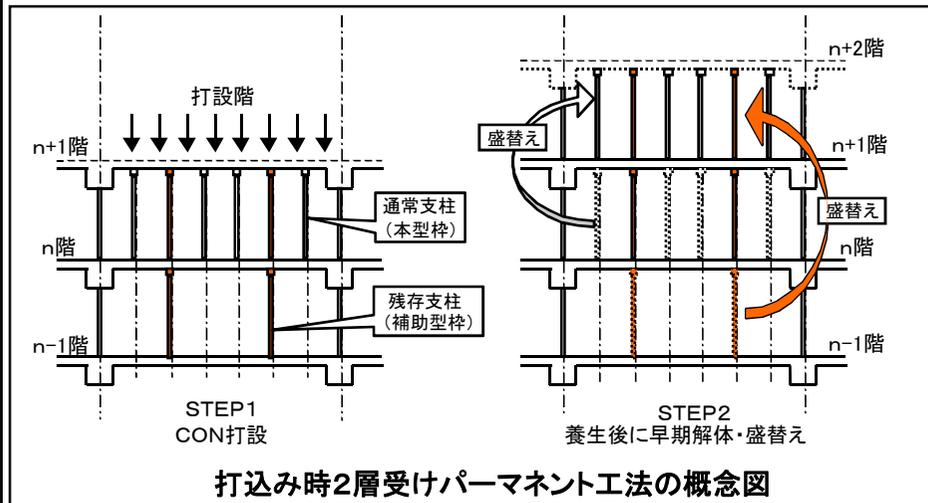


■工法概要

在来RC躯体において、一部のスラブ下支柱を残存させたまま、過半のせき板を早期に先行解体し、直上階へ荷揚げ・転用する工法。
採用に先立ち、日本建築学会「JASS5」「型枠の設計・施工指針」等に基づく構造計算による確認が必要である。主に大スパンのない在来工法の一般的な集合住宅であれば、スラブ支柱の約1/3を残置し、残り2/3を早期に解体・転用できる場合がある。

■写真・イメージ・図面



パーマネント工法
実施状況(例)



※ 残存支柱には表示やテープ巻き等により、誤って解体する間違いを防止している。

■特徴・適用条件・注意事項 等

特徴・効果・メリット	<p>【コスト・労務】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・型枠資材が1層分と残存支柱分で済むことから、型枠資材の削減および搬出入のための運搬費削減が可能。 ・過半の型枠資材が直上階への転用となるため、荷揚げ労務の削減が可能。 ・FEM解析による早期解体工法(「躯体(RC)-01」参照)に比べ、検討に伴う費用および特定支柱のリース材費用等が掛からず、より安価で採用可能。 <p>【工程】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・存置支保工が少ないため、仕上げ工事の早期着手が可能な場合がある。 <p>【留意事項】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・JASS5「型枠の存置期間」解説の計算式等に沿った構造検討が必要。(スラブの内寸法、設計基準強度、施工荷重等から、スラブの曲げ応力や支保工除去時の所要圧縮強度を算出する。) ・残存支保工部のベニヤ割りは事前に計画・配置しておき、支保工の盛替えは絶対に行わない。(残存支柱には盛替え防止の表示等が有効。)
適用条件	<ul style="list-style-type: none"> ・対象建物のスパン、設計荷重、施工荷重、スラブ厚およびコンクリートの設計基準強度などの諸条件から計算するため、適用できる建物は限定される。 ・基本的に純在来スラブを前提としており、ハーフPCa等は適用不可である。
特許	なし
メーカー等	なし
備考	<ul style="list-style-type: none"> ・事前に監理者の承認が必要。 ・早期解体できる目安の日数および発現強度(最低2日以上かつ12N/mm²以上)は、個別検討結果による。

■検索性分類

検討時期	部位・種別	着眼点	効果	職種
<input type="checkbox"/> Phase0(営業)	<input type="checkbox"/> 仮設	<input checked="" type="checkbox"/> 繰り返し作業	<input type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> 鳶工
<input type="checkbox"/> Phase1(企画)	<input type="checkbox"/> 基礎	<input type="checkbox"/> 工程数削減	<input checked="" type="checkbox"/> C	<input type="checkbox"/> 土工
<input type="checkbox"/> Phase2(基本設計)	<input checked="" type="checkbox"/> 躯体(RC)	<input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化	<input checked="" type="checkbox"/> D	<input type="checkbox"/> 鉄筋工
<input type="checkbox"/> Phase3(実施設計)	<input type="checkbox"/> 躯体(S)	<input checked="" type="checkbox"/> 省人化	<input type="checkbox"/> S	<input checked="" type="checkbox"/> 型枠工
<input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備)	<input type="checkbox"/> 外装	<input type="checkbox"/> IT化・高効率化	<input type="checkbox"/> E	<input type="checkbox"/> 左官工
<input checked="" type="checkbox"/> Phase5(施工)	<input type="checkbox"/> 内装	<input type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化		<input type="checkbox"/> 鍛冶工
	<input type="checkbox"/> 外構	<input type="checkbox"/> ユニット化		<input type="checkbox"/> 金属工
	<input type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 機械化		<input type="checkbox"/> 内装工
	<input type="checkbox"/> IT化	<input type="checkbox"/> 多能工化・共業化		<input type="checkbox"/> 電工
	<input type="checkbox"/> 特殊構工法	<input type="checkbox"/> VE・設計変更		<input type="checkbox"/> 配管工