

■工法概要	■特徴・適用条件・注意事項等				
<p>柱・梁・スラブなど主要な鉄筋コンクリート部材を工場製作し、現場で組立する工法。 鉄筋ジョイントは機械式継手が一般的。 総重量を抑えるため、中空型やU型のハーフPCaなど様々な種類が開発されている。</p>	<p>【品質】 ・工場内での製作・養生は、気象条件に左右されないため、高品質な部材製作が可能。 【コスト】 ・工場からPCa部材を運ぶ運搬費およびPCa部材を揚重するためにクレーンが大型化するためのコストを考慮し、施工手間や工期とあわせて総合的に判断する。敷地に余裕がある場合は現場でPCaを製作し運搬費を削減することも可能。 【工期】 ・現場における型枠支保工、鉄筋組立、コンクリート打設等の作業や養生期間を大幅に削減することにより工期短縮化が可能。 【安全】 ・高所での型枠・鉄筋・コンクリート打設作業および型枠解体作業が無くなり安全性を高めることが出来る。 【環境】 ・鋼製型枠を転用するため、合板型枠材などの使用量が減り、建設廃棄物を低減。 現場における型枠組立やコンクリート打設等の作業が従来工法と比較して減少し、近隣への騒音を低減。</p>				
<p>■写真・イメージ・図面</p>	<p>特徴 ・ 効果 ・ メリット</p>				
<p>柱PCa(例)</p> <p>機械式継手(例)</p> <p>床版PCa(例)</p> <p>梁PCa(例)</p>	<p>適用条件 ・重量のあるPCa部材を揚重、取付するために大型の揚重機が必要となる ・PCa搬入には大型車が必要となる場合が多い。</p> <p>特許 ・設計段階で採用を判断する必要あり ・最適な組合せは、建物の要求性能、建設資材価格等によって変わる。</p> <p>メーカー等 ・PCaの取合い仕口部分など、各種関連特許あり。 ・実施に当たっては、詳細な確認が必要。</p>				
<p>■検索用分類</p>					
<p>検討時期</p>	<p>部位・種別</p>	<p>着眼点</p>	<p>効果</p>	<p>職種</p>	
<p><input type="checkbox"/> Phase0(営業)</p>	<p><input type="checkbox"/> 仮設</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 繰り返し作業</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> Q</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 鳶工</p>	
<p><input type="checkbox"/> Phase1(企画)</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 基礎</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 工程数削減</p>	<p><input type="checkbox"/> C</p>	<p><input type="checkbox"/> 土工</p>	
<p><input checked="" type="checkbox"/> Phase2(基本設計)</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 躯体(RC)</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 標準化・モジュール化</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> D</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 鉄筋工</p>	
<p><input checked="" type="checkbox"/> Phase3(実施設計)</p>	<p><input type="checkbox"/> 躯体(S)</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 省人化</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> S</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 型枠工</p>	
<p><input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備)</p>	<p><input type="checkbox"/> 外装</p>	<p><input type="checkbox"/> IT化・高効率化</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> E</p>	<p><input type="checkbox"/> 左官工</p>	
<p><input type="checkbox"/> Phase5(施工)</p>	<p><input type="checkbox"/> 内装</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化</p>		<p><input type="checkbox"/> 鍛冶工</p>	
	<p><input type="checkbox"/> 外構</p>	<p><input type="checkbox"/> ユニット化</p>		<p><input type="checkbox"/> 金属工</p>	
	<p><input type="checkbox"/> 設備</p>	<p><input type="checkbox"/> 機械化</p>		<p><input type="checkbox"/> 内装工</p>	
	<p><input type="checkbox"/> IT化</p>	<p><input type="checkbox"/> 多能工化・共業化</p>		<p><input type="checkbox"/> 電工</p>	
	<p><input type="checkbox"/> 特殊構工法</p>	<p><input type="checkbox"/> VE・設計変更</p>		<p><input type="checkbox"/> 配管工</p>	