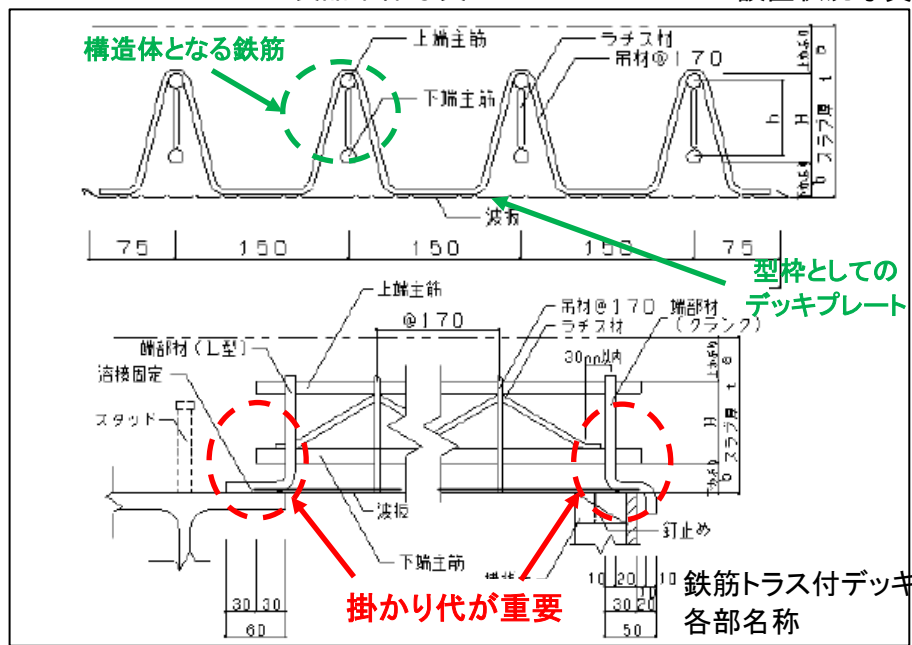
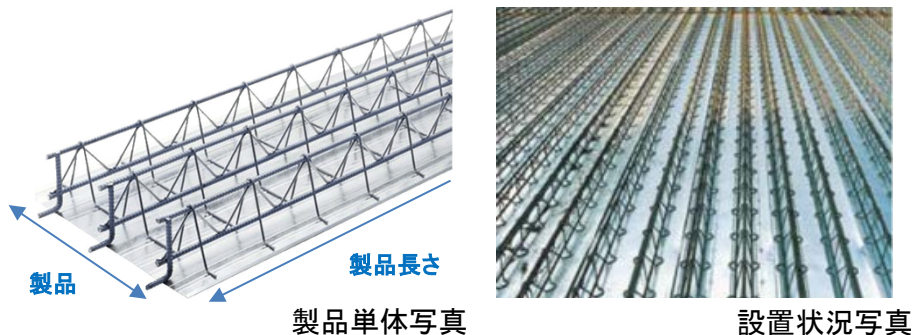


■工法概要

デッキプレートと鉄筋トラスとが一体になってコンクリート打込み時に型枠として、硬化後は鉄筋トラスがスラブ主筋となり鉄筋コンクリートスラブとして耐力を負担する床構造。  
配筋の乱れがなく高精度の床が得られるとともに、型枠工事と鉄筋工事を同時に施工していることとなり、品質向上及び工期短縮に繋がる。

■写真・イメージ・図面



■特徴・適用条件・注意事項 等

|            |   |
|------------|---|
| 特徴・効果・メリット | <p>【特徴】</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>鉄筋と型枠デッキの一体化により、配筋の乱れが少なく、かぶり厚さが一定で高精度な配筋可能。</li> <li>S造・RC造・SRC造・PCa造いずれの構造にも適用可能。</li> <li>埋設配管、床開口設置可能(箱抜きに手間が掛かる、斜め補強が難しい)。</li> </ul> <p>【効果・メリット】</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>工期の短縮、工事量の軽減により、総合的にコストダウンが可能。</li> <li>在来スラブからの転換が容易に可能。</li> </ul> <p>【注意事項】</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>床開口の大きさ、補強要領等は各メーカーにより異なることに注意。</li> <li>コンクリート打設前に、上端筋、下端筋、ラチス材、吊材の切断は不可。</li> <li>中間サポートは原則不可。やむを得ない場合は慎重な対応が必要。</li> </ul> |
| 適用条件       | 各メーカーの仕様、設計・施工規準等の適用条件による。  |
| 特許         | 各メーカーとも日本建築センターの評定(評価)を取得している。  |
| メーカー等      | (株)富士昭サンマテック:ニューフェローデッキ<br>伊藤忠丸紅住商テクノスチール(株):ファブデッキ<br>JFE建材(株):Rデッキ  |
| 備考         | —   |

■検索用分類

| 検討時期   | 部位・種別                                      | 着眼点  | 効果                                    | 職種                                      |
|--|--|--|---------------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> Phase0(営業)              | <input type="checkbox"/> 仮設                | <input type="checkbox"/> 繰り返し作業                | <input checked="" type="checkbox"/> Q | <input type="checkbox"/> 薙工             |
| <input type="checkbox"/> Phase1(企画)              | <input type="checkbox"/> 基礎                | <input checked="" type="checkbox"/> 工程数削減      | <input checked="" type="checkbox"/> C | <input type="checkbox"/> 土工             |
| <input checked="" type="checkbox"/> Phase2(基本設計) | <input checked="" type="checkbox"/> 躯体(RC) | <input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化            | <input checked="" type="checkbox"/> D | <input checked="" type="checkbox"/> 鉄筋工 |
| <input checked="" type="checkbox"/> Phase3(実施設計) | <input checked="" type="checkbox"/> 躯体(S)  | <input checked="" type="checkbox"/> 省人化        | <input type="checkbox"/> S            | <input checked="" type="checkbox"/> 型枠工 |
| <input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備) | <input type="checkbox"/> 外装                | <input type="checkbox"/> IT化・高効率化              | <input type="checkbox"/> E            | <input type="checkbox"/> 左官工            |
| <input type="checkbox"/> Phase5(施工)              | <input type="checkbox"/> 内装                | <input checked="" type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化 |                                       | <input type="checkbox"/> 鍛冶工            |
|  | <input type="checkbox"/> 外構                | <input checked="" type="checkbox"/> ユニット化      |                                       | <input type="checkbox"/> 金属工            |
|  | <input type="checkbox"/> 設備                | <input type="checkbox"/> 機械化                   |                                       | <input type="checkbox"/> 内装工            |
|  | <input type="checkbox"/> IT化               | <input type="checkbox"/> 多能工化・共業化              |                                       | <input type="checkbox"/> 電工             |
|  | <input type="checkbox"/> 特殊構工法             | <input type="checkbox"/> VE・設計変更               |                                       | <input type="checkbox"/> 配管工            |