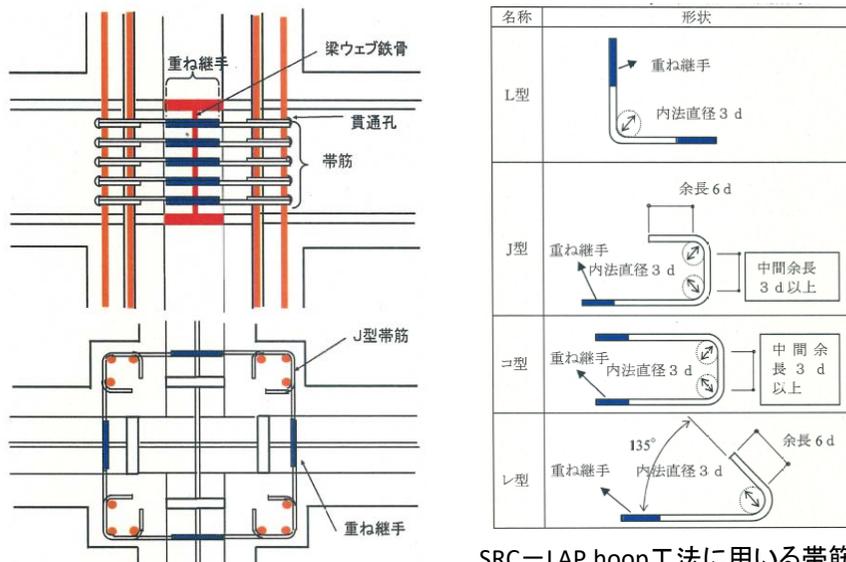
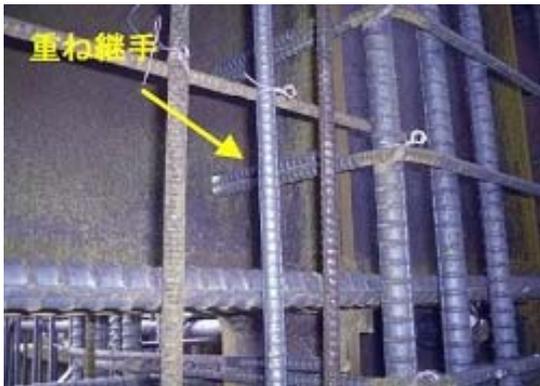


■工法概要

SRC造柱梁接合部内の帯筋を、従来の鉄筋相互の現場フレア溶接接合ではなく、鉄骨貫通となるの梁ウェブ孔部において重ね継手を形成することにより、柱梁接合部内の帯筋を施工できる工法。
現場での施工性が優れ、かつ、安定した品質が得られるとともに、工期の短縮ならびに施工費用の低減を図ることが可能である。

■写真・イメージ・図面



SRC-LAP hoop工法に用いる帯筋形状

171002 (一財)日本建築総合試験所 建築技術性能証明評価シートより

■特徴・適用条件・注意事項 等

特徴・効果・メリット	<p>【従来工法との比較】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・SRC造柱梁接合部帯筋における従来のフレア溶接では、①作業工程・品質が天候に左右される、②溶接の作業性の悪さ、③溶接工の工数が掛かる等、コストと工期を圧迫する要因があった。 これに対して、本工法は従来工法のデメリットを解消すると共に、継手部は鉄骨に拘束されることにより継手性能を高いめることが可能となる。 <p>【工程・品質】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・帯筋の配筋作業時間が従来の1/7程度に短縮可能。 ・継手の品質が天候に左右されずに安定する。 <p>【性能】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・GBRC性能証明では、溶接継手による帯筋の場合と同等の日本建築学会「鉄骨鉄筋コンクリート構造計算規準・同解説」で規定された長期許容せん断力、短期許容せん断力および終局せん断耐力を採用できるとされている。
適用条件	<ul style="list-style-type: none"> ・ほとんどのSRC造建物に適用することが可能。(「GBRC 性能証明」より) ・鉄骨の梁ウェブ孔が、重ね継手可能な寸法で穴明けされていること。 ・当工法の採用には、SRC-LAP hoop工法協会への加盟が必要。
特許	特許第3943252号
メーカー等	なし
備考	<ul style="list-style-type: none"> ・鉄骨加工にも影響することから、設計段階から取り組み、建築確認申請に盛り込むことが必要。 ・(一社)日本建築総合試験所 建築技術性能証明 第02-11号

■検索性分類

検討時期	部位・種別	着眼点	効果	職種
<input type="checkbox"/> Phase0(営業)	<input type="checkbox"/> 仮設	<input type="checkbox"/> 繰り返し作業	<input type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> 鳶工
<input type="checkbox"/> Phase1(企画)	<input type="checkbox"/> 基礎	<input checked="" type="checkbox"/> 工程数削減	<input checked="" type="checkbox"/> C	<input type="checkbox"/> 土工
<input checked="" type="checkbox"/> Phase2(基本設計)	<input checked="" type="checkbox"/> 躯体(RC)	<input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化	<input checked="" type="checkbox"/> D	<input checked="" type="checkbox"/> 鉄筋工
<input checked="" type="checkbox"/> Phase3(実施設計)	<input checked="" type="checkbox"/> 躯体(S)	<input checked="" type="checkbox"/> 省人化	<input type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> 型枠工
<input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備)	<input type="checkbox"/> 外装	<input type="checkbox"/> IT化・高効率化	<input type="checkbox"/> E	<input type="checkbox"/> 左官工
<input checked="" type="checkbox"/> Phase5(施工)	<input type="checkbox"/> 内装	<input type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化		<input checked="" type="checkbox"/> 鍛冶工
	<input type="checkbox"/> 外構	<input type="checkbox"/> ユニット化		<input type="checkbox"/> 金属工
	<input type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 機械化		<input type="checkbox"/> 内装工
	<input type="checkbox"/> IT化	<input type="checkbox"/> 多能工化・共業化		<input type="checkbox"/> 電工
	<input type="checkbox"/> 特殊構工法	<input checked="" type="checkbox"/> VE・設計変更		<input type="checkbox"/> 配管工