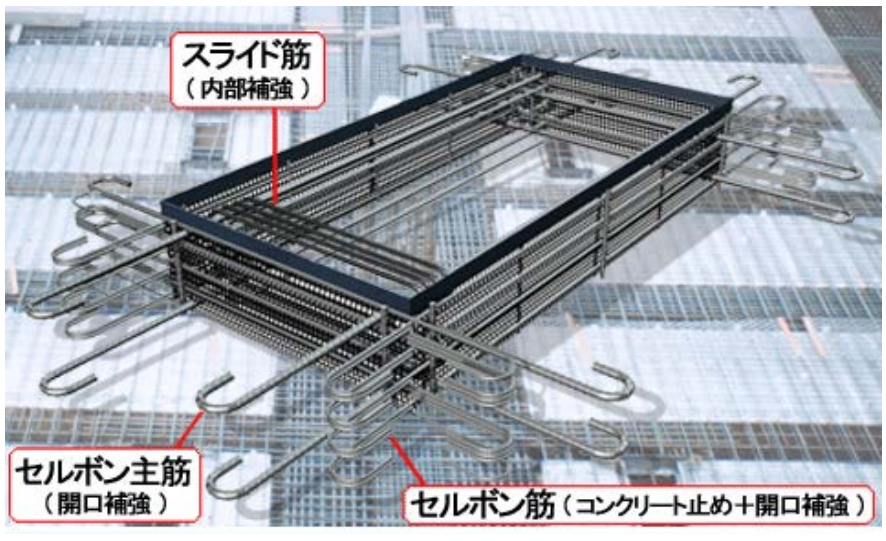


<p><b>■工法概要</b></p>	<p><b>■特徴・適用条件・注意事項 等</b></p>				
<p>ダメ穴にユニット化された部材(セルボン)を取り付けることにより、型枠製作、鉄筋補強、養生、型枠解体が不要になり、工程短縮が可能な工法。 ダメ穴の復旧に際しては、事前に設置されたスライド筋を所定の間隔にすることで容易にダメ穴の配筋を行うことができる。</p>	<p><b>【工期】</b> ・開口補強(鉄筋)、型枠撤去(型枠)の工程が削減可能。</p> <p><b>【安全】</b> ・取り付け後すぐに開口養生が取り付けられる為、安全性の向上が可能。</p> <p><b>【環境】</b> ・止め枠の型枠解体が不要になる為、木材の廃材削減が可能。</p> <p><b>【施工上の注意】</b> ・開口周囲の追加支保工の要不要の確認が必要。 ・セルボン筋端部の乱れに注意が必要。 ・開口塞ぎの時スライド筋を均等に配筋し結束する。 ・開口内部の清掃及び水湿しを行い、コンクリート打設すること</p>				
<p><b>■写真・イメージ・図面</b></p>	<p>特 徴 効 果 メ リ ッ ト</p>				
	<p><b>適用条件</b> ・在来床型枠、PCa床に使用(フラットスラブは対象外) ・事前に設計者、監理者の確認が必要。</p> <p><b>特 許</b> 株式会社 アクスの特許工法(特許4302560号、特許6030386号)</p> <p><b>メーカー等</b> 同上</p> <p><b>備 考</b> ・コストの検証が必要。 ・応用工法として、構台杭用もある。</p>				
<p><b>■検索用分類</b></p>					
<p>検討時期</p>		<p>部位・種別</p>		<p>着眼点</p>	
<p><input type="checkbox"/> Phase0(営業)</p>	<p><input type="checkbox"/> 仮設</p>	<p><input type="checkbox"/> 繰返し作業</p>	<p><input type="checkbox"/> Q</p>	<p><input type="checkbox"/> 鳶工</p>	
<p><input type="checkbox"/> Phase1(企画)</p>	<p><input type="checkbox"/> 基礎</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 工程数削減</p>	<p><input type="checkbox"/> C</p>	<p><input type="checkbox"/> 土工</p>	
<p><input type="checkbox"/> Phase2(基本設計)</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 躯体(RC)</p>	<p><input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> D</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 鉄筋工</p>	
<p><input type="checkbox"/> Phase3(実施設計)</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 躯体(S)</p>	<p><input type="checkbox"/> 省人化</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> S</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 型枠工</p>	
<p><input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備)</p>	<p><input type="checkbox"/> 外装</p>	<p><input type="checkbox"/> IT化・高効率化</p>	<p><input type="checkbox"/> E</p>	<p><input type="checkbox"/> 左官工</p>	
<p><input checked="" type="checkbox"/> Phase5(施工)</p>	<p><input type="checkbox"/> 内装</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化</p>	<p><input type="checkbox"/> 鍛冶工</p>		
<p><input type="checkbox"/> 外構</p>		<p><input checked="" type="checkbox"/> ユニット化</p>	<p><input type="checkbox"/> 金属工</p>		
<p><input type="checkbox"/> 設備</p>		<p><input type="checkbox"/> 機械化</p>	<p><input type="checkbox"/> 内装工</p>		
<p><input type="checkbox"/> IT化</p>		<p><input type="checkbox"/> 多能工化・共業化</p>	<p><input type="checkbox"/> 電工</p>		
<p><input type="checkbox"/> 特殊構工法</p>		<p><input type="checkbox"/> VE・設計変更</p>	<p><input type="checkbox"/> 配管工</p>		

(株)アクス提供資料より(20171010)