

■工法概要	■特徴・適用条件・注意事項 等				
<p>建物ピット内の地中梁人通孔を形成するための躯体に残置しない円筒形型枠。(両端にターンバックルを固定した補強リングを配置して、外周の所定梁幅に薄肉亜鉛引き鋼板を巻いたもの) 人通孔型枠設置の簡易さに加え、コンクリート打設後、ターンバックルを縮めることにより簡単に解体・撤去作業が行える。躯体に何も残さない人通孔施工において、紙製ボイド管に比べて省力化が可能である。</p>	<p><b>特徴・効果・メリット</b></p> <p>【工程・労務】 ・人通孔型枠の設置・解体における単位作業短縮率は紙製ボイドの約2/3。 ・ターンバックルを廻してリング径を小さくする事により補強リングを損傷することなく撤去、また薄肉亜鉛引き鋼板も簡単に取り外すことができる。 ・紙製ボイド管のように型枠撤去に過剰な労力を必要としないため、狭いピット内での作業が約1/2に軽減される。</p> <p>【コスト】 ・紙製ボイド管は1ヶ所ごとの使い捨てになることに対して、当補強リングは5回以上次工区への転用・再利用が可能。</p> <p>【環境】 ・紙製ボイドのように産業廃棄物とならない。補強リングは転用使用後にスクラップとしてリサイクル可能。</p>				
<p>■写真・イメージ・図面</p>	<p><b>適用条件</b></p> <p>・人通孔径 600mm、地中梁幅 300mm～2000mm の人通孔型枠に使用可能。 ・作業性の悪い、ピット高さが 1.5m 以下となる地中梁の人通孔型枠に有効。</p>				
 <p>171002 (株)京都スパーサー ホームページより</p>	<p><b>特許</b></p> <p>実用新案登録第3160956号(株式会社京都スパーサー)</p>				
<p><b>メーカー等</b> (株)京都スパーサー</p>					
<p><b>備考</b> _____</p>					
<p>■検索用分類</p>					
<p>検討時期</p>	<p>部位・種別</p>	<p>着眼点</p>	<p>効果</p>	<p>職種</p>	
<p><input type="checkbox"/> Phase0(営業)</p>	<p><input type="checkbox"/> 仮設</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 繰り返し作業</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> Q</p>	<p><input type="checkbox"/> 鳶工</p>	
<p><input type="checkbox"/> Phase1(企画)</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 基礎</p>	<p><input type="checkbox"/> 工程数削減</p>	<p><input type="checkbox"/> C</p>	<p><input type="checkbox"/> 土工</p>	
<p><input type="checkbox"/> Phase2(基本設計)</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 躯体(RC)</p>	<p><input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> D</p>	<p><input type="checkbox"/> 鉄筋工</p>	
<p><input type="checkbox"/> Phase3(実施設計)</p>	<p><input type="checkbox"/> 躯体(S)</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 省人化</p>	<p><input type="checkbox"/> S</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 型枠工</p>	
<p><input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備)</p>	<p><input type="checkbox"/> 外装</p>	<p><input type="checkbox"/> IT化・高効率化</p>	<p><input type="checkbox"/> E</p>	<p><input type="checkbox"/> 左官工</p>	
<p><input checked="" type="checkbox"/> Phase5(施工)</p>	<p><input type="checkbox"/> 内装</p>	<p><input type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化</p>		<p><input type="checkbox"/> 鍛冶工</p>	
	<p><input type="checkbox"/> 外構</p>	<p><input type="checkbox"/> ユニット化</p>		<p><input type="checkbox"/> 金属工</p>	
	<p><input type="checkbox"/> 設備</p>	<p><input type="checkbox"/> 機械化</p>		<p><input type="checkbox"/> 内装工</p>	
	<p><input type="checkbox"/> IT化</p>	<p><input type="checkbox"/> 多能工化・共業化</p>		<p><input type="checkbox"/> 電工</p>	
	<p><input type="checkbox"/> 特殊構工法</p>	<p><input type="checkbox"/> VE・設計変更</p>		<p><input type="checkbox"/> 配管工</p>	