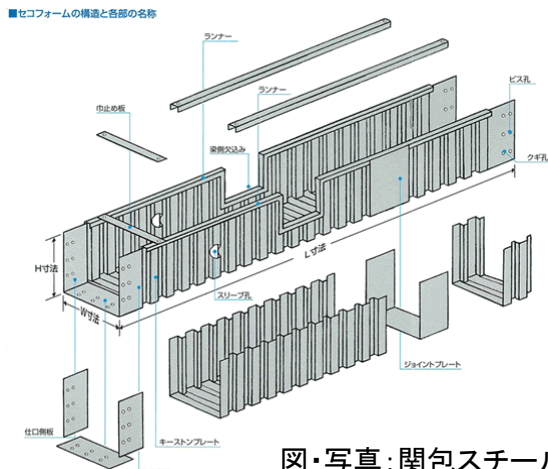


■工法概要

型枠工事におけるキーストンプレートをを用いた一体成型梁打込み型枠。セコフォームの導入により、省力化、工期短縮、作業効率化、労務費の削減が可能な工法。工場生産による優れた製品精度(H、W寸法許容差±5mm)確保および、従来の合板型枠に代替することで、森林資源の保護にも貢献。

■写真・イメージ・図面



図・写真：関包スチールHPより 20171027

■特徴・適用条件・注意事項等

特徴
・
効果
・
メリット

- 【工期】
 - ・型枠組立工期の短縮が可能
 - ・型枠解体作業工期が短縮が可能
 - ・資材の揚重手間の削減が可能
- 【コスト】
 - ・型枠組立、解体工期の短縮により躯体工期短縮
 - ・軽量でセットが簡単であり、型枠解体作業が不要なため、仮設費、作業所経費の削減が可能
- 【資材・労務】
 - ・型枠資材コスト増
 - ・労務コスト減

適用条件 RC造の地上梁に適用
地中梁・基礎フーチングには、基礎セコフォームを適用（鋼製パネル）

特許 なし

メーカー等 関包スチール株式会社

備考 _____

■検索用分類

検討時期	部位・種別	着眼点	効果	職種
<input type="checkbox"/> Phase0(営業)	<input type="checkbox"/> 仮設	<input type="checkbox"/> 繰り返し作業	<input checked="" type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> 鳶工
<input type="checkbox"/> Phase1(企画)	<input checked="" type="checkbox"/> 基礎	<input checked="" type="checkbox"/> 工程数削減	<input checked="" type="checkbox"/> C	<input type="checkbox"/> 土工
<input type="checkbox"/> Phase2(基本設計)	<input checked="" type="checkbox"/> 躯体(RC)	<input checked="" type="checkbox"/> 標準化・モジュール化	<input checked="" type="checkbox"/> D	<input type="checkbox"/> 鉄筋工
<input checked="" type="checkbox"/> Phase3(実施設計)	<input type="checkbox"/> 躯体(S)	<input checked="" type="checkbox"/> 省人化	<input checked="" type="checkbox"/> S	<input checked="" type="checkbox"/> 型枠工
<input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備)	<input type="checkbox"/> 外装	<input type="checkbox"/> IT化・高効率化	<input checked="" type="checkbox"/> E	<input checked="" type="checkbox"/> 左官工
<input checked="" type="checkbox"/> Phase5(施工)	<input type="checkbox"/> 内装	<input checked="" type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化		<input type="checkbox"/> 鍛冶工
	<input type="checkbox"/> 外構	<input type="checkbox"/> ユニット化		<input type="checkbox"/> 金属工
	<input type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 機械化		<input type="checkbox"/> 内装工
	<input type="checkbox"/> IT化	<input type="checkbox"/> 多能工化・共業化		<input type="checkbox"/> 電工
	<input type="checkbox"/> 特殊構工法	<input type="checkbox"/> VE・設計変更		<input type="checkbox"/> 配管工