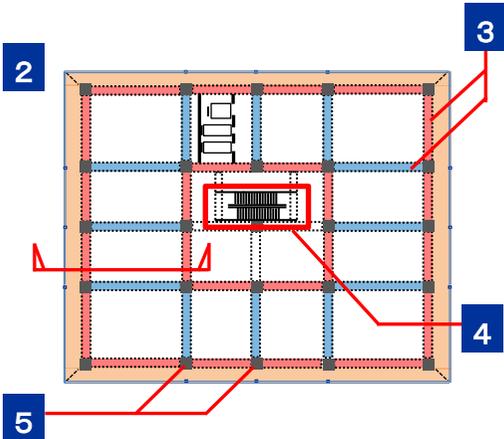
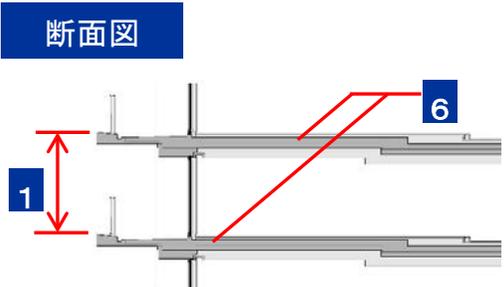


■工法概要	■特徴・適用条件・注意事項等				
<p>柱や梁、壁の断面寸法を出来るだけ統一し、階高を各階同じにする計画。型枠の転用回数を増やし、職人の習熟効果を高めることで、生産性を上げる。配筋も可能な限り、種類を減らし、同じ配筋とすることでさらなる生産性の向上が期待できる。躯体数量が多少増えても、職人の工数が減ることでトータルコストの低減も図ることが可能である。</p>	<p>【工期】</p> <ul style="list-style-type: none"> 型枠や鉄筋の加工手間が少なくなり工数を削減できる。 型枠、鉄筋さらに仮設の種類が少なくなり、生産性が向上する。 <p>【コスト】</p> <ul style="list-style-type: none"> 躯体数量が増える場合があるが、型枠、鉄筋の加工手間、組立・解体の工数削減による労務工数削減により、トータルコストを下げられる可能性がある。 <p>【品質】</p> <ul style="list-style-type: none"> 断面寸法だけでなく配筋方法の種類も出来るだけ少なくすることで、配筋間違いや手直しを防ぎ、品質を向上させることが出来る。 <p>【安全】</p> <ul style="list-style-type: none"> 躯体が同一寸法となることで、足場や支保工等の仮設や作業手順も標準化され安全性が高くなる。 <p>【環境】</p> <ul style="list-style-type: none"> 型枠の加工が減り、転用回数が増えることで産廃を削減できる。 ベニヤ型枠に代えて、鋼製型枠等を使うことで、さらに産廃を削減可能。 				
<p>■写真・イメージ・図面</p>	<p>特 徴</p> <p>・ 効 果</p> <p>・ メリット</p>				
<p>基準階平面図</p>  <p>断面図</p>  <div data-bbox="627 1013 1019 1460"> <p>1 階高の統一</p> <p>2 構造架構の統一</p> <ul style="list-style-type: none"> 大梁 扁平梁 ハーフPCaバルコニー PCa階段 <p>3 梁サイズ・レベルの統一</p> <p>4 PCa階段の統一</p> <p>5 柱サイズの統一</p> <p>6 合成床版の統一</p> </div>	<p>適用条件</p> <ul style="list-style-type: none"> 設計段階で採用を判断する必要あり。 最適な組合せは、建物の要求性能、建設資材価格等によって変わる。 <p>特 許 なし</p> <p>メーカー等 なし</p> <p>備 考</p> <ul style="list-style-type: none"> PCa工法と在来工法のどちらでも躯体をモジュール化するメリットは大きい。 				
<p>■検索用分類</p>					
<p>検討時期</p>	<p>部位・種別</p>	<p>着眼点</p>	<p>効果</p>	<p>職種</p>	
<p><input type="checkbox"/> Phase0(営業)</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 仮設</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 繰り返し作業</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> Q</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 鳶工</p>	
<p><input checked="" type="checkbox"/> Phase1(企画)</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 基礎</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 工程数削減</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> C</p>	<p><input type="checkbox"/> 土工</p>	
<p><input checked="" type="checkbox"/> Phase2(基本設計)</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 躯体(RC)</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 標準化・モジュール化</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> D</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 鉄筋工</p>	
<p><input checked="" type="checkbox"/> Phase3(実施設計)</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 躯体(S)</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 省人化</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> S</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 型枠工</p>	
<p><input type="checkbox"/> Phase4(施工準備)</p>	<p><input type="checkbox"/> 外装</p>	<p><input type="checkbox"/> IT化・高効率化</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> E</p>	<p><input type="checkbox"/> 左官工</p>	
<p><input type="checkbox"/> Phase5(施工)</p>	<p><input type="checkbox"/> 内装</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化</p>		<p><input type="checkbox"/> 鍛冶工</p>	
	<p><input type="checkbox"/> 外構</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> ユニット化</p>		<p><input type="checkbox"/> 金属工</p>	
	<p><input type="checkbox"/> 設備</p>	<p><input type="checkbox"/> 機械化</p>		<p><input type="checkbox"/> 内装工</p>	
	<p><input type="checkbox"/> IT化</p>	<p><input type="checkbox"/> 多能工化・共業化</p>		<p><input type="checkbox"/> 電工</p>	
	<p><input type="checkbox"/> 特殊構工法</p>	<p><input type="checkbox"/> VE・設計変更</p>		<p><input type="checkbox"/> 配管工</p>	