

■工法概要		■特徴・適用条件・注意事項等																																																											
<p>独立柱において在来工法または鋼製型枠等のコンクリート用型枠を固定・間隔保持させるセパレーターを使用せず、簡易的な鋼製枠(溝形鋼)を各辺に用い、あらかじめ溝形鋼に開けられている穴に平板鋼テーパピンを打込み緊結し、型枠を固定する工法。</p>		<p>特 徴</p> <p>効 果</p> <p>メ リ ッ ト</p>	<p>【特徴】</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・コンクリート表面にPコン跡が出ない。</li> <li>・鋼製型枠と合板等、多様な型枠に取付が可能。</li> <li>・有効寸法範囲であれば微細な寸法調整も可能。</li> </ul> <p>【コスト・労務】</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・組立・解体作業が簡略化できる為、作業コストを軽減できる。</li> <li>・溝形鋼の組立構造が簡単である為、他工種の作業員でも取付が可能。</li> </ul> <p>【資材】</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・溝形鋼の破損、消耗が少なく反復使用が可能。</li> <li>・使用材料の種類が少ない。</li> <li>・補助材間のがたつき、緩み、くい込み等が発生しにくい為、コンクリートの打込みに際して型枠変形が少ない。</li> </ul>																																																										
<p>■写真・イメージ・図面</p>			<p>適用条件</p> <p>各メーカー溝形鋼、長さによる。一般的に柱断面380mm～1,680mm程度</p>	<p>特 許</p> <p>なし</p>	<p>メーカー等</p> <p>コラムクランプ:岡部株式会社、ストロングクランプ:岡谷建材株式会社</p>																																																								
<p>■写真・イメージ・図面</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>有効動き</p> <p>躯体寸法</p> <p>有効動き (躯体+型枠)</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>合板型枠使用例</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>鋼製型枠使用例</p> </div> </div> <p>出典: 岡部(株)ホームページより                  カタログを2017/11/1にダウンロード  <a href="https://www.okabe.co.jp/products/item/pdf/115.pdf">https://www.okabe.co.jp/products/item/pdf/115.pdf</a></p>		<p>備 考</p> <p>――</p>																																																											
<p>■検索用分類</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>検討時期</th> <th>部位・種別</th> <th>着眼点</th> <th>効果</th> <th>職種</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><input type="checkbox"/> Phase0(営業)</td> <td><input type="checkbox"/> 仮設</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 繰り返し作業</td> <td><input type="checkbox"/> Q</td> <td><input type="checkbox"/> 鳶工</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Phase1(企画)</td> <td><input type="checkbox"/> 基礎</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 工程数削減</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> C</td> <td><input type="checkbox"/> 土工</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Phase2(基本設計)</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 躯体(RC)</td> <td><input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化</td> <td><input type="checkbox"/> D</td> <td><input type="checkbox"/> 鉄筋工</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Phase3(実施設計)</td> <td><input type="checkbox"/> 躯体(S)</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 省人化</td> <td><input type="checkbox"/> S</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 型枠工</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備)</td> <td><input type="checkbox"/> 外装</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> IT化・高効率化</td> <td><input type="checkbox"/> E</td> <td><input type="checkbox"/> 左官工</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> Phase5(施工)</td> <td><input type="checkbox"/> 内装</td> <td><input type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 鍛冶工</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 外構</td> <td><input type="checkbox"/> ユニット化</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 金属工</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 設備</td> <td><input type="checkbox"/> 機械化</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 内装工</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/> IT化</td> <td><input type="checkbox"/> 多能工化・共業化</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 電工</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 特殊構工法</td> <td><input type="checkbox"/> VE・設計変更</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 配管工</td> </tr> </tbody> </table>							検討時期	部位・種別	着眼点	効果	職種	<input type="checkbox"/> Phase0(営業)	<input type="checkbox"/> 仮設	<input checked="" type="checkbox"/> 繰り返し作業	<input type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> 鳶工	<input type="checkbox"/> Phase1(企画)	<input type="checkbox"/> 基礎	<input checked="" type="checkbox"/> 工程数削減	<input checked="" type="checkbox"/> C	<input type="checkbox"/> 土工	<input type="checkbox"/> Phase2(基本設計)	<input checked="" type="checkbox"/> 躯体(RC)	<input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化	<input type="checkbox"/> D	<input type="checkbox"/> 鉄筋工	<input type="checkbox"/> Phase3(実施設計)	<input type="checkbox"/> 躯体(S)	<input checked="" type="checkbox"/> 省人化	<input type="checkbox"/> S	<input checked="" type="checkbox"/> 型枠工	<input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備)	<input type="checkbox"/> 外装	<input checked="" type="checkbox"/> IT化・高効率化	<input type="checkbox"/> E	<input type="checkbox"/> 左官工	<input checked="" type="checkbox"/> Phase5(施工)	<input type="checkbox"/> 内装	<input type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化		<input type="checkbox"/> 鍛冶工		<input type="checkbox"/> 外構	<input type="checkbox"/> ユニット化		<input type="checkbox"/> 金属工		<input type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 機械化		<input type="checkbox"/> 内装工		<input type="checkbox"/> IT化	<input type="checkbox"/> 多能工化・共業化		<input type="checkbox"/> 電工		<input type="checkbox"/> 特殊構工法	<input type="checkbox"/> VE・設計変更		<input type="checkbox"/> 配管工
検討時期	部位・種別	着眼点	効果	職種																																																									
<input type="checkbox"/> Phase0(営業)	<input type="checkbox"/> 仮設	<input checked="" type="checkbox"/> 繰り返し作業	<input type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> 鳶工																																																									
<input type="checkbox"/> Phase1(企画)	<input type="checkbox"/> 基礎	<input checked="" type="checkbox"/> 工程数削減	<input checked="" type="checkbox"/> C	<input type="checkbox"/> 土工																																																									
<input type="checkbox"/> Phase2(基本設計)	<input checked="" type="checkbox"/> 躯体(RC)	<input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化	<input type="checkbox"/> D	<input type="checkbox"/> 鉄筋工																																																									
<input type="checkbox"/> Phase3(実施設計)	<input type="checkbox"/> 躯体(S)	<input checked="" type="checkbox"/> 省人化	<input type="checkbox"/> S	<input checked="" type="checkbox"/> 型枠工																																																									
<input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備)	<input type="checkbox"/> 外装	<input checked="" type="checkbox"/> IT化・高効率化	<input type="checkbox"/> E	<input type="checkbox"/> 左官工																																																									
<input checked="" type="checkbox"/> Phase5(施工)	<input type="checkbox"/> 内装	<input type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化		<input type="checkbox"/> 鍛冶工																																																									
	<input type="checkbox"/> 外構	<input type="checkbox"/> ユニット化		<input type="checkbox"/> 金属工																																																									
	<input type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 機械化		<input type="checkbox"/> 内装工																																																									
	<input type="checkbox"/> IT化	<input type="checkbox"/> 多能工化・共業化		<input type="checkbox"/> 電工																																																									
	<input type="checkbox"/> 特殊構工法	<input type="checkbox"/> VE・設計変更		<input type="checkbox"/> 配管工																																																									
<p>溝形鋼緊結イメージ図</p>																																																													