

■工法概要	■特徴・適用条件・注意事項等																																																											
<p>高力ボルトの1次め後のマーキングを効率的に行うことができる材料。 従来、高力ボルトの1次締め後のマーキング作業は、マーカーペンなどでの手書き作業であったため手間がかかり、作業効率の低下や作業員の負担となっていることが多かった。この手作業で行っていたマーキングを、専用のスプレー缶を用いることで、簡単に、かつ、きれいに行うことができる。</p>	<p>特徴</p> <ul style="list-style-type: none"> ・手書きで行っていたボルトマーキング作業をスプレーによりボルトに被せてワンタッチで施工可能となる。 <p>効果</p> <ul style="list-style-type: none"> ・作業効率の向上し、作業員の負担を軽減できる。 <p>メリット</p> <ul style="list-style-type: none"> ・マーキングの線をきれいに引くことができ、本締め後の確認が分かり易い。 																																																											
<p>■写真・イメージ・図面</p>																																																												
<div style="display: flex; align-items: flex-start;">  <table border="1" data-bbox="537 494 1030 782" style="margin-left: 10px;"> <tr><td>品名</td><td>ボルトマーキングスプレー 線引き屋</td></tr> <tr><td>サイズ</td><td>全長277mm 幅85mm</td></tr> <tr><td>重量</td><td>約370g</td></tr> <tr><td>材質</td><td>ヘッド部分:PP スプレー缶:スチール</td></tr> <tr><td>容量</td><td>260ml</td></tr> <tr><td>付属</td><td>誤噴射防止策 ON/OFF 機構付</td></tr> </table> </div>	品名	ボルトマーキングスプレー 線引き屋	サイズ	全長277mm 幅85mm	重量	約370g	材質	ヘッド部分:PP スプレー缶:スチール	容量	260ml	付属	誤噴射防止策 ON/OFF 機構付	<p>適用条件</p> <ul style="list-style-type: none"> ・鉄骨造の高力ボルト(M16、M20、M22) 1次締めマーキング作業 																																															
品名	ボルトマーキングスプレー 線引き屋																																																											
サイズ	全長277mm 幅85mm																																																											
重量	約370g																																																											
材質	ヘッド部分:PP スプレー缶:スチール																																																											
容量	260ml																																																											
付属	誤噴射防止策 ON/OFF 機構付																																																											
<p>マーカーペンによる手書き作業</p> 	<p>特許</p> <p>特許番号:5214937 及び 6078420 ((株)Nicher)</p>																																																											
<p>「線引き屋」によるマーキング作業</p>  <p style="text-align: right;">出典HP:(株)Nicher HP 引用日:2017/10/30</p>	<p>メーカー等</p> <p>(株)Nicher</p> <p>備考</p> <ul style="list-style-type: none"> ・NETIS新技術情報システム登録あり ・危険物第四類第二石油類 (消防法第二条第七項別表第1による:昭和36年施行) <p>■検索用分類</p> <table border="1" data-bbox="1041 1149 2177 1490"> <thead> <tr> <th>検討時期</th> <th>部位・種別</th> <th>着眼点</th> <th>効果</th> <th>職種</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><input type="checkbox"/> Phase0(営業)</td> <td><input type="checkbox"/> 仮設</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 繰り返し作業</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Q</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 鳶工</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Phase1(企画)</td> <td><input type="checkbox"/> 基礎</td> <td><input type="checkbox"/> 工程数削減</td> <td><input type="checkbox"/> C</td> <td><input type="checkbox"/> 土工</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Phase2(基本設計)</td> <td><input type="checkbox"/> 躯体(RC)</td> <td><input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> D</td> <td><input type="checkbox"/> 鉄筋工</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Phase3(実施設計)</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 躯体(S)</td> <td><input type="checkbox"/> 省人化</td> <td><input type="checkbox"/> S</td> <td><input type="checkbox"/> 型枠工</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Phase4(施工準備)</td> <td><input type="checkbox"/> 外装</td> <td><input type="checkbox"/> IT化・高効率化</td> <td><input type="checkbox"/> E</td> <td><input type="checkbox"/> 左官工</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> Phase5(施工)</td> <td><input type="checkbox"/> 内装</td> <td><input type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 鍛冶工</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 外構</td> <td><input type="checkbox"/> ユニット化</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 金属工</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 設備</td> <td><input type="checkbox"/> 機械化</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 内装工</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/> IT化</td> <td><input type="checkbox"/> 多能工化・共業化</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 電工</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 特殊構工法</td> <td><input type="checkbox"/> VE・設計変更</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 配管工</td> </tr> </tbody> </table>					検討時期	部位・種別	着眼点	効果	職種	<input type="checkbox"/> Phase0(営業)	<input type="checkbox"/> 仮設	<input checked="" type="checkbox"/> 繰り返し作業	<input checked="" type="checkbox"/> Q	<input checked="" type="checkbox"/> 鳶工	<input type="checkbox"/> Phase1(企画)	<input type="checkbox"/> 基礎	<input type="checkbox"/> 工程数削減	<input type="checkbox"/> C	<input type="checkbox"/> 土工	<input type="checkbox"/> Phase2(基本設計)	<input type="checkbox"/> 躯体(RC)	<input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化	<input checked="" type="checkbox"/> D	<input type="checkbox"/> 鉄筋工	<input type="checkbox"/> Phase3(実施設計)	<input checked="" type="checkbox"/> 躯体(S)	<input type="checkbox"/> 省人化	<input type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> 型枠工	<input type="checkbox"/> Phase4(施工準備)	<input type="checkbox"/> 外装	<input type="checkbox"/> IT化・高効率化	<input type="checkbox"/> E	<input type="checkbox"/> 左官工	<input checked="" type="checkbox"/> Phase5(施工)	<input type="checkbox"/> 内装	<input type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化		<input type="checkbox"/> 鍛冶工		<input type="checkbox"/> 外構	<input type="checkbox"/> ユニット化		<input type="checkbox"/> 金属工		<input type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 機械化		<input type="checkbox"/> 内装工		<input type="checkbox"/> IT化	<input type="checkbox"/> 多能工化・共業化		<input type="checkbox"/> 電工		<input type="checkbox"/> 特殊構工法	<input type="checkbox"/> VE・設計変更		<input type="checkbox"/> 配管工
検討時期	部位・種別	着眼点	効果	職種																																																								
<input type="checkbox"/> Phase0(営業)	<input type="checkbox"/> 仮設	<input checked="" type="checkbox"/> 繰り返し作業	<input checked="" type="checkbox"/> Q	<input checked="" type="checkbox"/> 鳶工																																																								
<input type="checkbox"/> Phase1(企画)	<input type="checkbox"/> 基礎	<input type="checkbox"/> 工程数削減	<input type="checkbox"/> C	<input type="checkbox"/> 土工																																																								
<input type="checkbox"/> Phase2(基本設計)	<input type="checkbox"/> 躯体(RC)	<input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化	<input checked="" type="checkbox"/> D	<input type="checkbox"/> 鉄筋工																																																								
<input type="checkbox"/> Phase3(実施設計)	<input checked="" type="checkbox"/> 躯体(S)	<input type="checkbox"/> 省人化	<input type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> 型枠工																																																								
<input type="checkbox"/> Phase4(施工準備)	<input type="checkbox"/> 外装	<input type="checkbox"/> IT化・高効率化	<input type="checkbox"/> E	<input type="checkbox"/> 左官工																																																								
<input checked="" type="checkbox"/> Phase5(施工)	<input type="checkbox"/> 内装	<input type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化		<input type="checkbox"/> 鍛冶工																																																								
	<input type="checkbox"/> 外構	<input type="checkbox"/> ユニット化		<input type="checkbox"/> 金属工																																																								
	<input type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 機械化		<input type="checkbox"/> 内装工																																																								
	<input type="checkbox"/> IT化	<input type="checkbox"/> 多能工化・共業化		<input type="checkbox"/> 電工																																																								
	<input type="checkbox"/> 特殊構工法	<input type="checkbox"/> VE・設計変更		<input type="checkbox"/> 配管工																																																								