

■工法概要		■特徴・適用条件・注意事項等		
<p>屋上に取付ける鉄骨梁を地上またはスラブ上に並べ、タイトフレームを先付け溶接した後、揚重、セットしていく工法。 従来の方法では高所での墨出し作業や溶接作業が必要だったが、これらの高所作業を削減、省人化を図る。 タイトフレームの取付位置は、鉄骨建方の施工誤差等を考慮し、精度よく取付ける必要がある。</p>		<p>特徴・効果・メリット</p> <p>【品質】 ・作業性向上により、溶接不良削減。</p> <p>【工期】 ・鉄骨建方中にタイトフレームの取付け作業開始可能。 ・屋上の鉄骨建方完了と屋根工事のタイムラグが縮まり、建方完了後すぐに屋根工事に着手することができ、工期短縮が可能。</p> <p>【コスト】 ・高所作業が減るため、仮設費の削減が可能。 ・歩掛り向上により労務単価の低減が可能。</p> <p>【安全】 ・危険が伴う高所での墨出しや溶接作業がなくなり、安全性が向上する。</p>		
■写真・イメージ・図面				
<p>STEP1. 地上またはスラブ上でタイトフレームを取り付け</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>作業場所状況</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>溶接作業状況</p> </div> </div>		<p>適用条件</p> <p>・タイトフレームを地上やスラブ上で溶接するための作業スペース確保が必要。</p>		
		<p>特許</p> <p>なし</p>		
		<p>メーカー等</p> <p>なし</p>		
<p>STEP2. 屋根鉄骨取付け</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>建方状況</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>建方完了状況</p> </div> </div>		<p>備考</p> <p>・屋根鉄骨を取付ける柱の精度を良くする。 ・タイトフレームを取り付ける位置を墨出し、精度良く取付ける。</p>		
■検索用分類				
検討時期	部位・種別	着眼点	効果	職種
<input type="checkbox"/> Phase0(営業)	<input type="checkbox"/> 仮設	<input type="checkbox"/> 繰り返し作業	<input checked="" type="checkbox"/> Q	<input checked="" type="checkbox"/> 鳶工
<input type="checkbox"/> Phase1(企画)	<input type="checkbox"/> 基礎	<input checked="" type="checkbox"/> 工程数削減	<input checked="" type="checkbox"/> C	<input type="checkbox"/> 土工
<input type="checkbox"/> Phase2(基本設計)	<input type="checkbox"/> 躯体(RC)	<input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化	<input checked="" type="checkbox"/> D	<input type="checkbox"/> 鉄筋工
<input type="checkbox"/> Phase3(実施設計)	<input checked="" type="checkbox"/> 躯体(S)	<input checked="" type="checkbox"/> 省人化	<input checked="" type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> 型枠工
<input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備)	<input checked="" type="checkbox"/> 外装	<input checked="" type="checkbox"/> IT化・高効率化	<input type="checkbox"/> E	<input type="checkbox"/> 左官工
<input checked="" type="checkbox"/> Phase5(施工)	<input type="checkbox"/> 内装	<input type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化		<input type="checkbox"/> 鍛冶工
	<input type="checkbox"/> 外構	<input type="checkbox"/> ユニット化		<input checked="" type="checkbox"/> 金属工
	<input type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 機械化		<input type="checkbox"/> 内装工
	<input type="checkbox"/> IT化	<input type="checkbox"/> 多能工化・共業化		<input type="checkbox"/> 電工
	<input type="checkbox"/> 特殊構工法	<input type="checkbox"/> VE・設計変更		<input type="checkbox"/> 配管工