

■工法概要	■特徴・適用条件・注意事項等																																																											
<p>棟を無くし軒先片側から折板の自重により勾配をつけながら整形することにより、部材減少、効率化、止水性向上を図る工法。 棟無しによる部材減、成形機架台は片側で済むので仮設費の縮減、棟を無くすことによる止水性向上。</p>	<p>特徴</p> <ul style="list-style-type: none"> ・【品質】棟包みを無くすことで止水性の向上。 ・【コスト】長いスパンの折板を方押しするので通常よりも水平移動する人員が増員となるが生産性は向上。 ・【工期】敷地形状で片側にしかヤードの余裕がない場合、片側からの荷揚げ(成形)で屋根全体の施工が可能。 ・片押しの為、成形機架台を片側だけの配置で可能。 <p>効果</p> <ul style="list-style-type: none"> ・棟を無くす事で棟包みが無くなり折板屋根の納まりの簡略化が可能。 <p>メリット</p>																																																											
<p>■写真・イメージ・図面</p>	<p>適用条件</p> <ul style="list-style-type: none"> ・折板屋根(馳式)の曲げ半径350mR~600mR以上。250mRでは歪みができる可能性あり。 ・成形する折板長さ(重量)により成形機の押出能力の確認。(キャップ式は熱伸び等による不具合報告があり望ましくない) 																																																											
 <p>建物全景(棟無し)</p>	<p>特許 なし</p>																																																											
 <p>屋根頭頂部から見た全景(350mR)</p> <p>成形機による折板の押出状況</p> <ul style="list-style-type: none"> ・矢印側から押出している ・上記現場で折板長さ70mで約16~17名で水平移動 	<p>メーカー等 各メーカー可能</p> <p>備考</p> <ul style="list-style-type: none"> ・折板長さが長くなる程、熱伸縮も大きくなり軒先の納め方に注意が必要。 ・全国的に事例はあるが、施工店により施工しない地域もあるため確認が必要。 																																																											
<p>■検索用分類</p>																																																												
<table border="1"> <thead> <tr> <th>検討時期</th> <th>部位・種別</th> <th>着眼点</th> <th>効果</th> <th>職種</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><input type="checkbox"/> Phase0(営業)</td> <td><input type="checkbox"/> 仮設</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 繰り返し作業</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Q</td> <td><input type="checkbox"/> 鳶工</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Phase1(企画)</td> <td><input type="checkbox"/> 基礎</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 工程数削減</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> C</td> <td><input type="checkbox"/> 土工</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Phase2(基本設計)</td> <td><input type="checkbox"/> 躯体(RC)</td> <td><input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> D</td> <td><input type="checkbox"/> 鉄筋工</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> Phase3(実施設計)</td> <td><input type="checkbox"/> 躯体(S)</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 省人化</td> <td><input type="checkbox"/> S</td> <td><input type="checkbox"/> 型枠工</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備)</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 外装</td> <td><input type="checkbox"/> IT化・高効率化</td> <td><input type="checkbox"/> E</td> <td><input type="checkbox"/> 左官工</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> Phase5(施工)</td> <td><input type="checkbox"/> 内装</td> <td><input type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 鍛冶工</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 外構</td> <td><input type="checkbox"/> ユニット化</td> <td></td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 金属工</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 設備</td> <td><input type="checkbox"/> 機械化</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 内装工</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/> IT化</td> <td><input type="checkbox"/> 多能工化・共業化</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 電工</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 特殊構工法</td> <td><input type="checkbox"/> VE・設計変更</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 配管工</td> </tr> </tbody> </table>						検討時期	部位・種別	着眼点	効果	職種	<input type="checkbox"/> Phase0(営業)	<input type="checkbox"/> 仮設	<input checked="" type="checkbox"/> 繰り返し作業	<input checked="" type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> 鳶工	<input type="checkbox"/> Phase1(企画)	<input type="checkbox"/> 基礎	<input checked="" type="checkbox"/> 工程数削減	<input checked="" type="checkbox"/> C	<input type="checkbox"/> 土工	<input type="checkbox"/> Phase2(基本設計)	<input type="checkbox"/> 躯体(RC)	<input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化	<input checked="" type="checkbox"/> D	<input type="checkbox"/> 鉄筋工	<input checked="" type="checkbox"/> Phase3(実施設計)	<input type="checkbox"/> 躯体(S)	<input checked="" type="checkbox"/> 省人化	<input type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> 型枠工	<input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備)	<input checked="" type="checkbox"/> 外装	<input type="checkbox"/> IT化・高効率化	<input type="checkbox"/> E	<input type="checkbox"/> 左官工	<input checked="" type="checkbox"/> Phase5(施工)	<input type="checkbox"/> 内装	<input type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化		<input type="checkbox"/> 鍛冶工		<input type="checkbox"/> 外構	<input type="checkbox"/> ユニット化		<input checked="" type="checkbox"/> 金属工		<input checked="" type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 機械化		<input type="checkbox"/> 内装工		<input type="checkbox"/> IT化	<input type="checkbox"/> 多能工化・共業化		<input type="checkbox"/> 電工		<input type="checkbox"/> 特殊構工法	<input type="checkbox"/> VE・設計変更		<input type="checkbox"/> 配管工
検討時期	部位・種別	着眼点	効果	職種																																																								
<input type="checkbox"/> Phase0(営業)	<input type="checkbox"/> 仮設	<input checked="" type="checkbox"/> 繰り返し作業	<input checked="" type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> 鳶工																																																								
<input type="checkbox"/> Phase1(企画)	<input type="checkbox"/> 基礎	<input checked="" type="checkbox"/> 工程数削減	<input checked="" type="checkbox"/> C	<input type="checkbox"/> 土工																																																								
<input type="checkbox"/> Phase2(基本設計)	<input type="checkbox"/> 躯体(RC)	<input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化	<input checked="" type="checkbox"/> D	<input type="checkbox"/> 鉄筋工																																																								
<input checked="" type="checkbox"/> Phase3(実施設計)	<input type="checkbox"/> 躯体(S)	<input checked="" type="checkbox"/> 省人化	<input type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> 型枠工																																																								
<input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備)	<input checked="" type="checkbox"/> 外装	<input type="checkbox"/> IT化・高効率化	<input type="checkbox"/> E	<input type="checkbox"/> 左官工																																																								
<input checked="" type="checkbox"/> Phase5(施工)	<input type="checkbox"/> 内装	<input type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化		<input type="checkbox"/> 鍛冶工																																																								
	<input type="checkbox"/> 外構	<input type="checkbox"/> ユニット化		<input checked="" type="checkbox"/> 金属工																																																								
	<input checked="" type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 機械化		<input type="checkbox"/> 内装工																																																								
	<input type="checkbox"/> IT化	<input type="checkbox"/> 多能工化・共業化		<input type="checkbox"/> 電工																																																								
	<input type="checkbox"/> 特殊構工法	<input type="checkbox"/> VE・設計変更		<input type="checkbox"/> 配管工																																																								