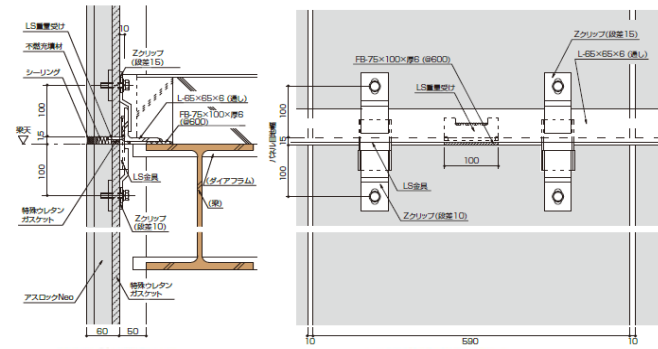
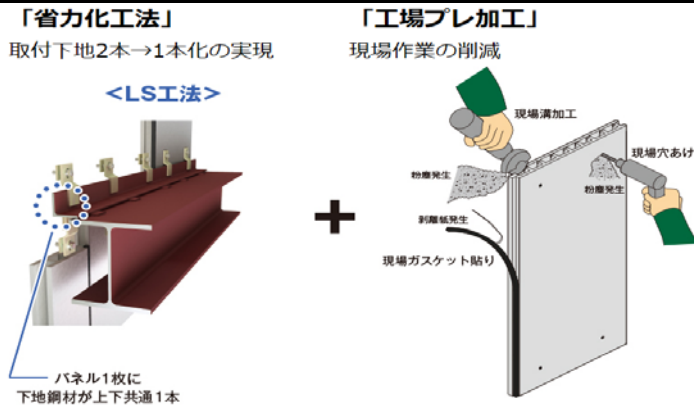


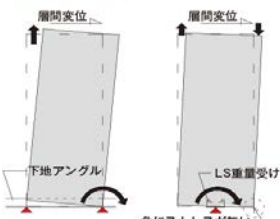
■工法概要

層間部の下地鋼材において、従来工法ではパネル上下を2本の鋼材で支持するのに
 対し、アングル1本にて支持取付工法(従来の30%低減)。
 工場での成形板の穴あけ・ガスケット張りをプレ加工にすることにより、取付アングル
 に特殊金物で簡単に取り付けが可能。

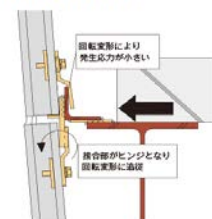
■写真・イメージ・図面



「面内変形」



「面外変形」



株式会社ノザワ アスロックカタログより

2017.11.20

■特徴・適用条件・注意事項 等

特 徴
効 果
メ リ ッ ト

【工期・省人化】

・在来工法と比べて下地鋼材省力化+工場プレカットにより約30%の施工省力化・工期短縮。

【品質】

・外壁に要求される諸性能を満たしセンターロッキング方式の採用により、優れた耐震性能。
 ・工場プレ加工によるガスケットの取付で水密性向上。

【環境】

・工場でのプレ加工することで現場での穴あけ、加工が不要となり現場で発生する粉塵が大幅に抑制し現場環境が格段に向上。

適用条件

・主要構造部材、コンクリート型枠などに使用しない、設計荷重に基づいた許容支持スパン内で使用する。
 ・両端のみを支持する単純梁構造として取り付ける、31m以下の建物に適用。
 ・溶接の際は火花養生を行なう。

特 許

意匠登録第492070号、1512580号

メーカー等

株式会社ノザワ
<http://www.catalabo.org/iportal/CatalogViewInterfaceStartupAction.do?method=startUp&mode=PAGE&volumeID=CATALABO&catalogId=41148310000&pageGroupId=1&catalogCategoryId=&designConfirmFlg=&keyword=>

備 考

■検索用分類

検討時期	部位・種別	着眼点	効果	職種
<input type="checkbox"/> Phase0(営業)	<input type="checkbox"/> 仮設	<input checked="" type="checkbox"/> 繰り返し作業	<input checked="" type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> 鳶工
<input type="checkbox"/> Phase1(企画)	<input type="checkbox"/> 基礎	<input checked="" type="checkbox"/> 工程数削減	<input type="checkbox"/> C	<input type="checkbox"/> 土工
<input type="checkbox"/> Phase2(基本設計)	<input type="checkbox"/> 躯体(RC)	<input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化	<input checked="" type="checkbox"/> D	<input type="checkbox"/> 鉄筋工
<input type="checkbox"/> Phase3(実施設計)	<input type="checkbox"/> 躯体(S)	<input checked="" type="checkbox"/> 省人化	<input type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> 型枠工
<input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備)	<input checked="" type="checkbox"/> 外装	<input type="checkbox"/> IT化・高効率化	<input checked="" type="checkbox"/> E	<input type="checkbox"/> 左官工
<input checked="" type="checkbox"/> Phase5(施工)	<input type="checkbox"/> 内装	<input checked="" type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化		<input checked="" type="checkbox"/> 鍛冶工
	<input type="checkbox"/> 外構	<input checked="" type="checkbox"/> ユニット化		<input checked="" type="checkbox"/> 金属工
	<input type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 機械化		<input type="checkbox"/> 内装工
	<input type="checkbox"/> IT化	<input type="checkbox"/> 多能工化・共業化		<input type="checkbox"/> 電工
	<input type="checkbox"/> 特殊構工法	<input type="checkbox"/> VE・設計変更		<input type="checkbox"/> 配管工