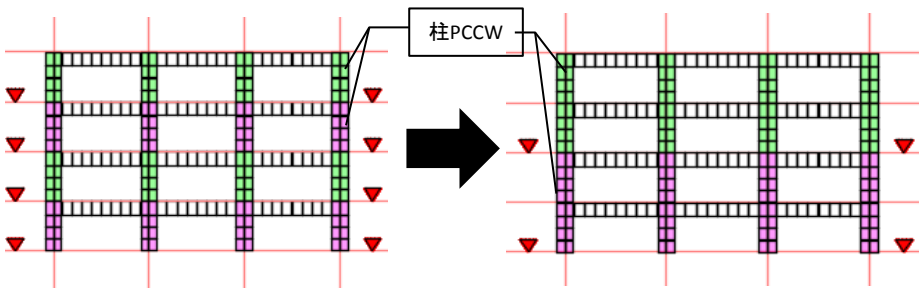
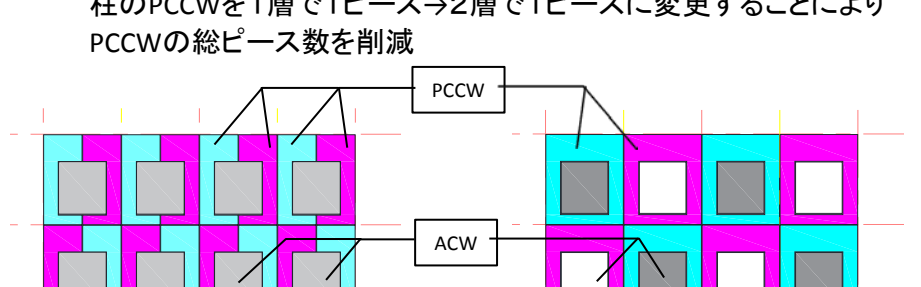


■工法概要	■特徴・適用条件・注意事項等				
<p>プレキャストコンクリートカーテンウォール(以下PCCW)の割付けを1層1ピース→2層1ピースに変更したり、1スパン2ピース→1スパン1ピースに変更する方法で、PCCWの総ピース数を減らし、工期短縮、安全性向上、およびコスト低減を図る手法。</p>	<p>特徴</p> <ul style="list-style-type: none"> 【労務】 <ul style="list-style-type: none"> ・PCCW総部材数の削減に伴い、揚重・取付け回数が削減され、作業を省人化することが出来る。 【工期】 <ul style="list-style-type: none"> ・揚重回数を削減し、取付けの所要日数を削減できる。 【安全性】 <ul style="list-style-type: none"> ・作業量の削減により作業安全性が向上する。 【コスト】 <ul style="list-style-type: none"> ・PCCWの取付け用金物、ジョイント部のシーリング(ガスケット)のコストが削減される。 【品質】 <ul style="list-style-type: none"> ・ジョイント部が減少するため、止水性、メンテナンス性が向上する。 				
<p>■写真・イメージ・図面</p>	<p>適用条件 特になし</p>				
 <p>柱のPCCWを1層で1ピース→2層で1ピースに変更することによりPCCWの総ピース数を削減</p>	<p>特許 なし</p>				
 <p>PCCW及びACWをそれぞれ1スパンで4ピースずつ→1スパンで2ピースずつに変更することによりCW全体のピース数を削減</p>	<p>メーカー等 なし</p> <p>備考 意匠性にも関係するので設計者との協議が必要。</p>				
<p>■検索用分類</p>					
<p>検討時期</p>		<p>部位・種別</p>	<p>着眼点</p>	<p>効果</p>	<p>職種</p>
<input type="checkbox"/> Phase0(営業)	<input type="checkbox"/> 仮設	<input checked="" type="checkbox"/> 繰り返し作業	<input type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> 鳶工	
<input type="checkbox"/> Phase1(企画)	<input type="checkbox"/> 基礎	<input checked="" type="checkbox"/> 工程数削減	<input checked="" type="checkbox"/> C	<input type="checkbox"/> 土工	
<input checked="" type="checkbox"/> Phase2(基本設計)	<input type="checkbox"/> 躯体(RC)	<input checked="" type="checkbox"/> 標準化・モジュール化	<input checked="" type="checkbox"/> D	<input type="checkbox"/> 鉄筋工	
<input checked="" type="checkbox"/> Phase3(実施設計)	<input type="checkbox"/> 躯体(S)	<input checked="" type="checkbox"/> 省人化	<input checked="" type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> 型枠工	
<input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備)	<input checked="" type="checkbox"/> 外装	<input type="checkbox"/> IT化・高効率化	<input type="checkbox"/> E	<input type="checkbox"/> 左官工	
<input type="checkbox"/> Phase5(施工)	<input type="checkbox"/> 内装	<input type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化		<input type="checkbox"/> 鍛冶工	
	<input type="checkbox"/> 外構	<input type="checkbox"/> ユニット化		<input checked="" type="checkbox"/> 金属工	
	<input type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 機械化		<input type="checkbox"/> 内装工	
	<input type="checkbox"/> IT化	<input type="checkbox"/> 多能工化・共業化		<input type="checkbox"/> 電工	
	<input type="checkbox"/> 特殊構工法	<input checked="" type="checkbox"/> VE・設計変更		<input type="checkbox"/> 配管工	