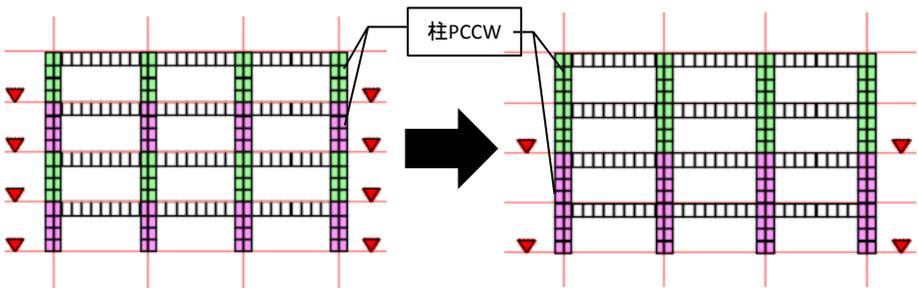
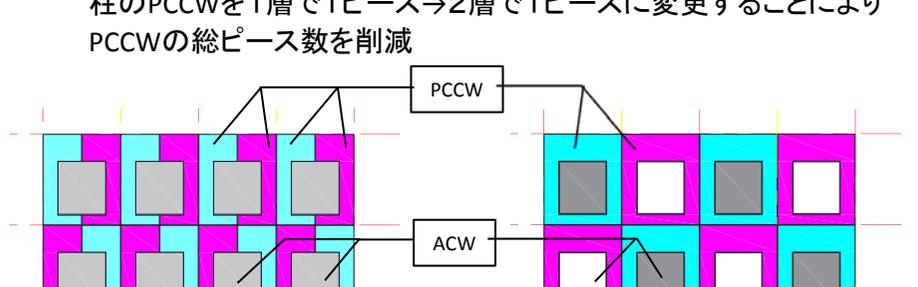


| ■工法概要 | ■特徴・適用条件・注意事項等 | | | | |
|--|---|--|---------------------------------------|---|-----------|
| <p>プレキャストコンクリートカーテンウォール(以下PCCW)の割付けを1層1ピース→2層1ピースに変更したり、1スパン2ピース→1スパン1ピースに変更する方法で、PCCWの総ピース数を減らし、工期短縮、安全性向上、およびコスト低減を図る手法。</p> | <p>特徴</p> <ul style="list-style-type: none"> 【労務】 <ul style="list-style-type: none"> ・PCCW総部材数の削減に伴い、揚重・取付け回数が削減され、作業を省人化することが出来る。 【工期】 <ul style="list-style-type: none"> ・揚重回数を削減し、取付けの所要日数を削減できる。 【安全性】 <ul style="list-style-type: none"> ・作業量の削減により作業安全性が向上する。 【コスト】 <ul style="list-style-type: none"> ・PCCWの取付け用金物、ジョイント部のシーリング(ガスケット)のコストが削減される。 【品質】 <ul style="list-style-type: none"> ・ジョイント部が減少するため、止水性、メンテナンス性が向上する。 | | | | |
| <p>■写真・イメージ・図面</p> | <p>適用条件 特になし</p> | | | | |
|  <p>柱のPCCWを1層で1ピース→2層で1ピースに変更することによりPCCWの総ピース数を削減</p> | <p>特許 なし</p> | | | | |
|  <p>PCCW及びACWをそれぞれ1スパンで4ピースずつ→1スパンで2ピースずつに変更することによりCW全体のピース数を削減</p> | <p>メーカー等 なし</p> <p>備考 意匠性にも関係するので設計者との協議が必要。</p> | | | | |
| <p>■検索用分類</p> | | | | | |
| <p>検討時期</p> | | <p>部位・種別</p> | <p>着眼点</p> | <p>効果</p> | <p>職種</p> |
| <input type="checkbox"/> Phase0(営業) | <input type="checkbox"/> 仮設 | <input checked="" type="checkbox"/> 繰り返し作業 | <input type="checkbox"/> Q | <input type="checkbox"/> 鳶工 | |
| <input type="checkbox"/> Phase1(企画) | <input type="checkbox"/> 基礎 | <input checked="" type="checkbox"/> 工程数削減 | <input checked="" type="checkbox"/> C | <input type="checkbox"/> 土工 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Phase2(基本設計) | <input type="checkbox"/> 躯体(RC) | <input checked="" type="checkbox"/> 標準化・モジュール化 | <input checked="" type="checkbox"/> D | <input type="checkbox"/> 鉄筋工 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Phase3(実施設計) | <input type="checkbox"/> 躯体(S) | <input checked="" type="checkbox"/> 省人化 | <input checked="" type="checkbox"/> S | <input type="checkbox"/> 型枠工 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備) | <input checked="" type="checkbox"/> 外装 | <input type="checkbox"/> IT化・高効率化 | <input type="checkbox"/> E | <input type="checkbox"/> 左官工 | |
| <input type="checkbox"/> Phase5(施工) | <input type="checkbox"/> 内装 | <input type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化 | | <input type="checkbox"/> 鍛冶工 | |
| | <input type="checkbox"/> 外構 | <input type="checkbox"/> ユニット化 | | <input checked="" type="checkbox"/> 金属工 | |
| | <input type="checkbox"/> 設備 | <input type="checkbox"/> 機械化 | | <input type="checkbox"/> 内装工 | |
| | <input type="checkbox"/> IT化 | <input type="checkbox"/> 多能工化・共業化 | | <input type="checkbox"/> 電工 | |
| | <input type="checkbox"/> 特殊構工法 | <input checked="" type="checkbox"/> VE・設計変更 | | <input type="checkbox"/> 配管工 | |