

■工法概要	■特徴・適用条件・注意事項等				
<p>耐震補強工事において、従来の耐震壁増設に使用されていた「あと施工アンカー」に替えて、既存躯体のかぶり部分に円筒状の溝を掘り「鋼管コッター」を挿入して樹脂接着剤で固定することにより、既存柱・梁と補強部材の接合を行う工法。</p>	<p>【労務】 ・1箇所当たりの耐力が大きいため、本数を大幅に減らすことができる。 【コスト】 ・本数を大幅に減らすことができるので、コスト削減が可能。 【工期】 ・施工能率が良く、工期の短縮が可能。 ・既存躯体に仕上げモルタルが付着している場合でも、モルタルの健全性と強度確認をすればモルタルを研らずにそのまま施工できるため、工期の短縮ができる。 ・あと施工アンカーと鋼管コッターの施工時間を比較すると、約1/5の短縮。 【環境】 ・静穏性の高い専用のコアドリルにより既存躯体を削溝するので、低騒音、低振動、少粉塵で施工することができる。</p>				
<p>■写真・イメージ・図面</p>					
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>あと施工アンカー工法</p> <p>既存躯体側 埋込部 7d以上 ハンマードリルによる穿孔 モルタル撤去 補強躯体側</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>鋼管コッター工法</p> <p>既存躯体側 注入接着用樹脂 9 埋込部 30 既存モルタル 鋼管コッター 空気抜き穴 定着筋</p> </div> </div> <div style="margin-top: 20px;"> <p>⑤UFCブロック耐震壁 ⑥制震ブレース ①RC耐震壁 ④RMブロック耐震壁 ②構面内鉄骨ブレース ③外付鉄骨ブレース</p> <p>鋼管コッターの適用構法</p> </div> <div style="margin-top: 20px;"> <p>鋼管コッター</p> </div> <p style="text-align: center;">鋼管コッター工法研究会HPより(2017年12月11日)</p>					
<p>適用条件</p>	<p>・RC造、またはSRC造の建築物の柱や梁の構面内及び構面外。 ・既存躯体のコンクリート圧縮強度が13.5N/mm²以上の建築物。ただし、外付け補強の場合は18N/mm²以上の建築物。</p>				
<p>特許</p>	<p>特許3384992号(戸田建設株式会社)</p>				
<p>メーカー等</p>	<p>鋼管コッター工法研究会</p>				
<p>備考</p>	<p>GBRC性能証明第03-04号(一般財団法人日本総合試験所) NETIS登録番号:KT-140122-A</p>				
<p>■検索用分類</p>					
<p>検討時期</p>		<p>部位・種別</p>	<p>着眼点</p>	<p>効果</p>	<p>職種</p>
<p><input checked="" type="checkbox"/> Phase0(営業)</p>	<p><input type="checkbox"/> 仮設</p>	<p><input type="checkbox"/> 繰返し作業</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> Q</p>	<p><input type="checkbox"/> 鳶工</p>	
<p><input checked="" type="checkbox"/> Phase1(企画)</p>	<p><input type="checkbox"/> 基礎</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 工程数削減</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> C</p>	<p><input type="checkbox"/> 土工</p>	
<p><input checked="" type="checkbox"/> Phase2(基本設計)</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 躯体(RC)</p>	<p><input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> D</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 鉄筋工</p>	
<p><input checked="" type="checkbox"/> Phase3(実施設計)</p>	<p><input type="checkbox"/> 躯体(S)</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 省人化</p>	<p><input type="checkbox"/> S</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 型枠工</p>	
<p><input type="checkbox"/> Phase4(施工準備)</p>	<p><input type="checkbox"/> 外装</p>	<p><input type="checkbox"/> IT化・高効率化</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> E</p>	<p><input type="checkbox"/> 左官工</p>	
<p><input type="checkbox"/> Phase5(施工)</p>	<p><input type="checkbox"/> 内装</p>	<p><input type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化</p>		<p><input type="checkbox"/> 鍛冶工</p>	
	<p><input type="checkbox"/> 外構</p>	<p><input type="checkbox"/> ユニット化</p>		<p><input type="checkbox"/> 金属工</p>	
	<p><input type="checkbox"/> 設備</p>	<p><input type="checkbox"/> 機械化</p>		<p><input type="checkbox"/> 内装工</p>	
	<p><input type="checkbox"/> IT化</p>	<p><input type="checkbox"/> 多能工化・共業化</p>		<p><input type="checkbox"/> 電工</p>	
	<p><input checked="" type="checkbox"/> 特殊構工法</p>	<p><input type="checkbox"/> VE・設計変更</p>		<p><input type="checkbox"/> 配管工</p>	