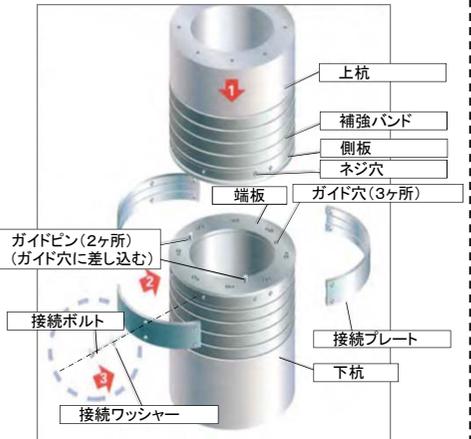
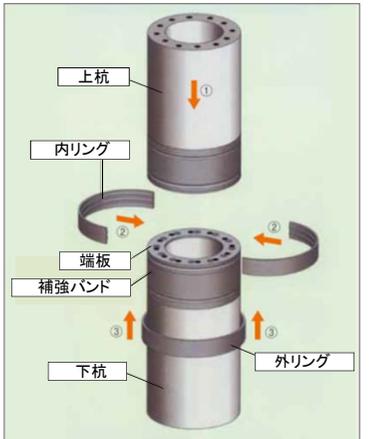


| ■工法概要 | | ■特徴・適用条件・注意事項等 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|---------------------------------------|--|-------|-----|----|----|-------------------------------------|-----------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|--|--------------------------------|---------------------------------------|--|--|---------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------|--|--------------------------------|---|---------------------------------------|------------------------------|--|-----------------------------|-----------------------------------|----------------------------|------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|--|--|------------------------------|--|-----------------------------|--------------------------------|--|------------------------------|--|-----------------------------|------------------------------|--|------------------------------|--|------------------------------|-----------------------------------|--|-----------------------------|--|--------------------------------|----------------------------------|--|------------------------------|
| <p>現場溶接で行われていた既成杭の継手を機械的な嵌合方式によって行う継手工法。 品質の安定性と施工効率の向上を目指して開発された工法であり、種別としてトリプルプレートジョイント(T・P JOINT)、ペアリング・ジョイント(PJ)がある。</p> | | <p>特徴</p> <ul style="list-style-type: none"> ・【工期】 ・気象条件(雨、風、雪、気温等)に左右されずに施工可能。 ・【労務】 ・溶接作業が不要であるため、容易に施工ができる。 ・【品質】 ・溶接式継手と同等の性能を有している。 ・使用する継手部品は工場製品であるため、品質の信頼性が高い。 ・継手機構が単純であるため、品質管理が容易である。 ・【作業条件】 ・溶接作業が不要であるため、可燃性ガスの発生しやすい現場等でも使用できる。 ・【安全】 ・感電や火傷を起こす危険がない。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>■写真・イメージ・図面</p> | | <p>適用条件</p> <p>適用杭種: PHC杭、PRC杭、SC杭、鋼管杭 等 適用工法: 埋込み杭工法(φ300~1200mm以下)、 打込み杭工法(φ300~600mm以下)</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>トリプルプレートジョイント(T・P JOINT)</p>  | | <p>ペアリング・ジョイント(PJ)</p>  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>工法パンフレットより 2017年12月11日</p> | | <p>備考</p> <p>施工は認定された指定施工店、及び杭施工会社の施工技能者が行う。</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>■検索用分類</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>検討時期</th> <th>部位・種別</th> <th>着眼点</th> <th>効果</th> <th>職種</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><input type="checkbox"/> Phase0(営業)</td> <td><input type="checkbox"/> 仮設</td> <td><input type="checkbox"/> 繰返し作業</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Q</td> <td><input type="checkbox"/> 鳶工</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Phase1(企画)</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 基礎</td> <td><input type="checkbox"/> 工程数削減</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> C</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 土工</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> Phase2(基本設計)</td> <td><input type="checkbox"/> 躯体(RC)</td> <td><input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> D</td> <td><input type="checkbox"/> 鉄筋工</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> Phase3(実施設計)</td> <td><input type="checkbox"/> 躯体(S)</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 省人化</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> S</td> <td><input type="checkbox"/> 型枠工</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備)</td> <td><input type="checkbox"/> 外装</td> <td><input type="checkbox"/> IT化・高効率化</td> <td><input type="checkbox"/> E</td> <td><input type="checkbox"/> 左官工</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Phase5(施工)</td> <td><input type="checkbox"/> 内装</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 鍛冶工</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 外構</td> <td><input type="checkbox"/> ユニット化</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 金属工</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 設備</td> <td><input type="checkbox"/> 機械化</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 内装工</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/> IT化</td> <td><input type="checkbox"/> 多能工化・共業化</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 電工</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 特殊構工法</td> <td><input type="checkbox"/> VE・設計変更</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 配管工</td> </tr> </tbody> </table> | | | | 検討時期 | 部位・種別 | 着眼点 | 効果 | 職種 | <input type="checkbox"/> Phase0(営業) | <input type="checkbox"/> 仮設 | <input type="checkbox"/> 繰返し作業 | <input checked="" type="checkbox"/> Q | <input type="checkbox"/> 鳶工 | <input type="checkbox"/> Phase1(企画) | <input checked="" type="checkbox"/> 基礎 | <input type="checkbox"/> 工程数削減 | <input checked="" type="checkbox"/> C | <input checked="" type="checkbox"/> 土工 | <input checked="" type="checkbox"/> Phase2(基本設計) | <input type="checkbox"/> 躯体(RC) | <input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化 | <input checked="" type="checkbox"/> D | <input type="checkbox"/> 鉄筋工 | <input checked="" type="checkbox"/> Phase3(実施設計) | <input type="checkbox"/> 躯体(S) | <input checked="" type="checkbox"/> 省人化 | <input checked="" type="checkbox"/> S | <input type="checkbox"/> 型枠工 | <input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備) | <input type="checkbox"/> 外装 | <input type="checkbox"/> IT化・高効率化 | <input type="checkbox"/> E | <input type="checkbox"/> 左官工 | <input type="checkbox"/> Phase5(施工) | <input type="checkbox"/> 内装 | <input checked="" type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化 | | <input type="checkbox"/> 鍛冶工 | | <input type="checkbox"/> 外構 | <input type="checkbox"/> ユニット化 | | <input type="checkbox"/> 金属工 | | <input type="checkbox"/> 設備 | <input type="checkbox"/> 機械化 | | <input type="checkbox"/> 内装工 | | <input type="checkbox"/> IT化 | <input type="checkbox"/> 多能工化・共業化 | | <input type="checkbox"/> 電工 | | <input type="checkbox"/> 特殊構工法 | <input type="checkbox"/> VE・設計変更 | | <input type="checkbox"/> 配管工 |
| 検討時期 | 部位・種別 | 着眼点 | 効果 | 職種 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> Phase0(営業) | <input type="checkbox"/> 仮設 | <input type="checkbox"/> 繰返し作業 | <input checked="" type="checkbox"/> Q | <input type="checkbox"/> 鳶工 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> Phase1(企画) | <input checked="" type="checkbox"/> 基礎 | <input type="checkbox"/> 工程数削減 | <input checked="" type="checkbox"/> C | <input checked="" type="checkbox"/> 土工 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Phase2(基本設計) | <input type="checkbox"/> 躯体(RC) | <input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化 | <input checked="" type="checkbox"/> D | <input type="checkbox"/> 鉄筋工 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Phase3(実施設計) | <input type="checkbox"/> 躯体(S) | <input checked="" type="checkbox"/> 省人化 | <input checked="" type="checkbox"/> S | <input type="checkbox"/> 型枠工 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備) | <input type="checkbox"/> 外装 | <input type="checkbox"/> IT化・高効率化 | <input type="checkbox"/> E | <input type="checkbox"/> 左官工 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="checkbox"/> Phase5(施工) | <input type="checkbox"/> 内装 | <input checked="" type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化 | | <input type="checkbox"/> 鍛冶工 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <input type="checkbox"/> 外構 | <input type="checkbox"/> ユニット化 | | <input type="checkbox"/> 金属工 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <input type="checkbox"/> 設備 | <input type="checkbox"/> 機械化 | | <input type="checkbox"/> 内装工 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <input type="checkbox"/> IT化 | <input type="checkbox"/> 多能工化・共業化 | | <input type="checkbox"/> 電工 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <input type="checkbox"/> 特殊構工法 | <input type="checkbox"/> VE・設計変更 | | <input type="checkbox"/> 配管工 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |