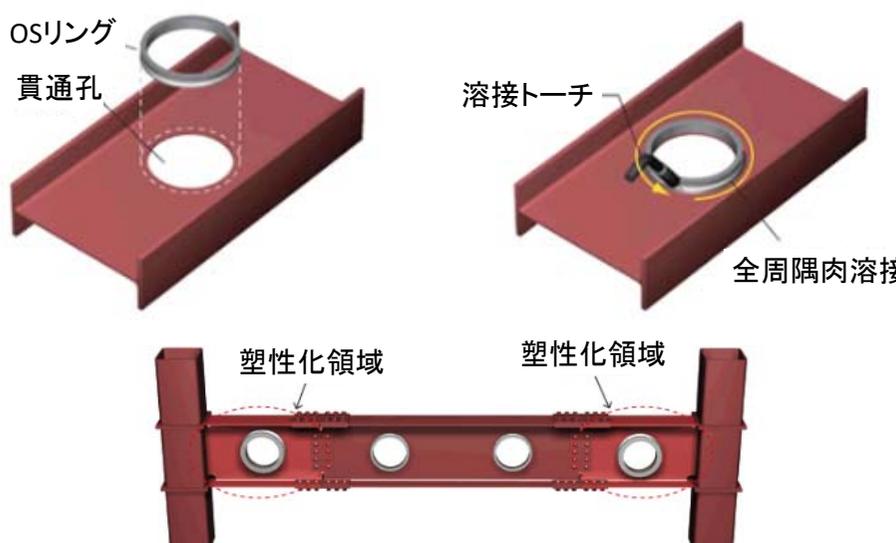
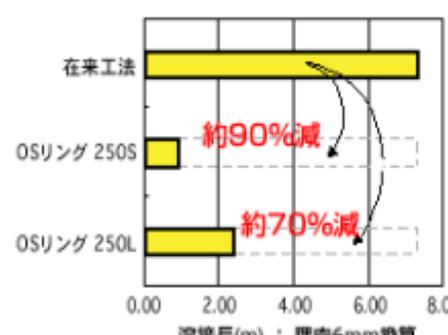
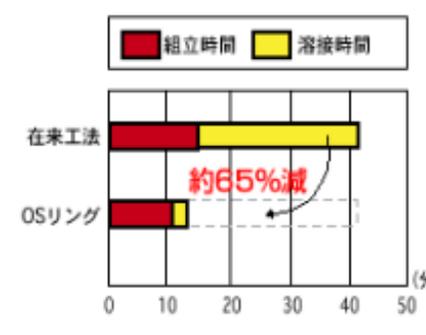


■工法概要	■特徴・適用条件・注意事項等				
<p>貫通孔を設けたH形鋼梁の耐力を確保するために用いる特殊な金物で、梁ウェブに対してリング外周を全周隅肉溶接することで工場にて取り付けの工法。 プレート補強による在来工法と比較して、トータルコストの削減が可能。</p>	<p>特徴・効果・メリット</p> <p>【品質】 ・貫通孔部の耐力評価式が確立されているため、貫通孔の径や、位置の制限を緩和し、設備計画の自由度を高めることが可能。 ・従来用いられてきたプレートによる補強やパイプによる補強と比べ溶接量が非常に少ない為、溶接による熱ひずみの影響が小さい。 ・貫通孔部分の耐力を明確に評価でき、梁ウェブ貫通孔部分の存在応力が耐力を上回らないことを確認することで、梁端部(梁の塑性化領域)に貫通孔を設けることが可能。</p> <p>【コスト・工期】 ・ハイリング等を標準化し、鉄骨製作の合理化を図ることで、コスト削減、工期短縮を実現可能。 ・ウェブ片面に取り付けるだけなので、施工時の梁の反転が不要。</p>				
<p>■写真・イメージ・図面</p>  <p>●溶接量の削減</p>  <p>●施工時間の短縮</p> 	<p>適用条件</p> <ul style="list-style-type: none"> ・S造建物での使用が可能。 <p>特許</p> <p>OSリング: (一財)日本建築センター BCJ評定-ST0135-09 ハイリング: (一財)日本建築センター BCJ評定-ST0095-08</p> <p>メーカー等</p> <p>OSリング: 岡部(株) ハイリング: センクシア(株)</p> <p>備考</p> <p>_____</p>				
■検索用分類					
検討時期		部位・種別	着眼点	効果	職種
<input type="checkbox"/> Phase0(営業)		<input type="checkbox"/> 仮設	<input type="checkbox"/> 繰返し作業	<input checked="" type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> 鳶工
<input type="checkbox"/> Phase1(企画)		<input type="checkbox"/> 基礎	<input type="checkbox"/> 工程数削減	<input checked="" type="checkbox"/> C	<input type="checkbox"/> 土工
<input checked="" type="checkbox"/> Phase2(基本設計)		<input type="checkbox"/> 躯体(RC)	<input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化	<input checked="" type="checkbox"/> D	<input type="checkbox"/> 鉄筋工
<input checked="" type="checkbox"/> Phase3(実施設計)		<input checked="" type="checkbox"/> 躯体(S)	<input checked="" type="checkbox"/> 省人化	<input type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> 型枠工
<input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備)		<input type="checkbox"/> 外装	<input type="checkbox"/> IT化・高効率化	<input type="checkbox"/> E	<input type="checkbox"/> 左官工
<input type="checkbox"/> Phase5(施工)		<input checked="" type="checkbox"/> 内装	<input checked="" type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化		<input checked="" type="checkbox"/> 鍛冶工
		<input type="checkbox"/> 外構	<input type="checkbox"/> ユニット化		<input type="checkbox"/> 金属工
		<input type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 機械化		<input type="checkbox"/> 内装工
		<input type="checkbox"/> IT化	<input type="checkbox"/> 多能工化・共業化		<input type="checkbox"/> 電工
		<input type="checkbox"/> 特殊構工法	<input type="checkbox"/> VE・設計変更		<input type="checkbox"/> 配管工

171107 岡部(株) HPより