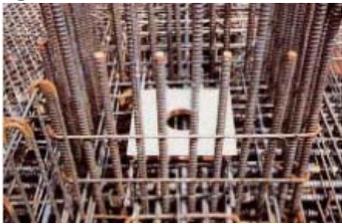
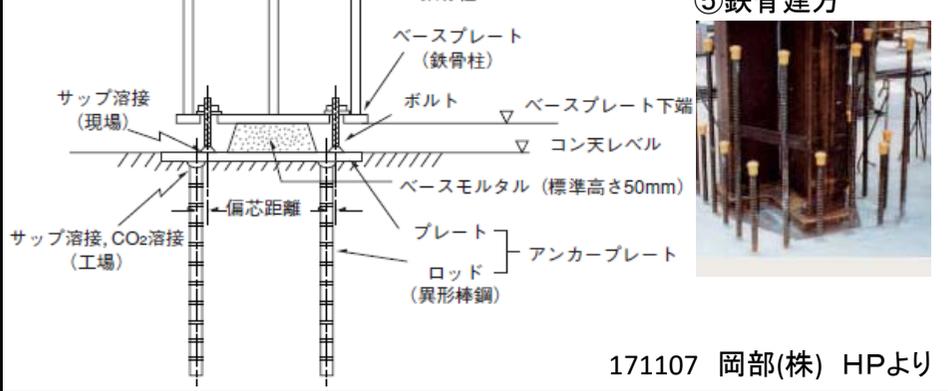


■工法概要	■特徴・適用条件・注意事項等																																																											
<p>鉄骨鉄筋コンクリート造の鉄骨柱脚に使用されるアンカーボルト工法で、コンクリートに打ち込まれたアンカープレートの上面にボルトをサップ溶接で接合する工法。                      工期短縮(アンカーボルトの位置精度の修正を省略)によるトータルコスト低減が図れ、サップ溶接はサップアンカーボルト施工技術委員会が認定した施工管理技術者により施工されるので、優れた品質の確保が可能。</p>	<p><b>特徴・効果・メリット</b></p> <p>【工期】 ・アンカーボルト位置精度の修正を省略できることにより工期短縮が可能。</p> <p>【コスト】 ・アンカーボルトの設置・位置精度管理に関連するトータルコストの低減が可能。</p> <p>【品質】 ・サップ溶接はサップアンカーボルト施工技術委員会が認定した施工管理技術者と溶接技能者により施工されるので、品質確保が可能。 ・本工法は、各ボルトサイズごとに許容偏芯距離及び耐力が定められており注意が必要。</p>																																																											
<p>■写真・イメージ・図面</p>	<p><b>適用条件</b></p> <p>・構造用アンカーボルト、建方用アンカーボルトのどちらでも使用可能。ただし、事前に設計・監理者の承認が必要。</p>																																																											
<p>①アンカープレート(工場製作) </p> <p>②アンカープレート据え付け </p> <p>③コンクリート打設・墨出し </p> <p>④サップボルト溶接完了 </p>	<p><b>特許</b></p> <p>サップアンカーボルト工法:(一財)日本建築センター 評価 BCJ-S1626</p>																																																											
<p>⑤鉄骨建方 </p>	<p><b>メーカー等</b></p> <p>サップアンカーボルト:岡部(株)</p>																																																											
<p>＜サップアンカー断面詳細図＞</p>  <p>鉄骨柱                      ベースプレート(鉄骨柱)                      ボルト                      ベースプレート下端                      コンタレベル                      ベースモルタル(標準高さ50mm)                      プレート                      ロッド(異形棒鋼)                      アンカープレート                      サップ溶接(現場)                      サップ溶接, CO2溶接(工場)                      偏芯距離</p> <p>171107 岡部(株) HPより</p>	<p><b>備考</b></p> <p>_____</p>																																																											
<p>■検索用分類</p>																																																												
<table border="1"> <thead> <tr> <th>検討時期</th> <th>部位・種別</th> <th>着眼点</th> <th>効果</th> <th>職種</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><input type="checkbox"/> Phase0(営業)</td> <td><input type="checkbox"/> 仮設</td> <td><input type="checkbox"/> 繰返し作業</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Q</td> <td><input type="checkbox"/> 鳶工</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Phase1(企画)</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 基礎</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 工程数削減</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> C</td> <td><input type="checkbox"/> 土工</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> Phase2(基本設計)</td> <td><input type="checkbox"/> 躯体(RC)</td> <td><input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> D</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 鉄筋工</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> Phase3(実施設計)</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 躯体(S)</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 省人化</td> <td><input type="checkbox"/> S</td> <td><input type="checkbox"/> 型枠工</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備)</td> <td><input type="checkbox"/> 外装</td> <td><input type="checkbox"/> IT化・高効率化</td> <td><input type="checkbox"/> E</td> <td><input type="checkbox"/> 左官工</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Phase5(施工)</td> <td><input type="checkbox"/> 内装</td> <td><input type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化</td> <td></td> <td><input checked="" type="checkbox"/> 鍛冶工</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 外構</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> ユニット化</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 金属工</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 設備</td> <td><input type="checkbox"/> 機械化</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 内装工</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/> IT化</td> <td><input type="checkbox"/> 多能工化・共業化</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 電工</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 特殊構工法</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> VE・設計変更</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> 配管工</td> </tr> </tbody> </table>						検討時期	部位・種別	着眼点	効果	職種	<input type="checkbox"/> Phase0(営業)	<input type="checkbox"/> 仮設	<input type="checkbox"/> 繰返し作業	<input checked="" type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> 鳶工	<input type="checkbox"/> Phase1(企画)	<input checked="" type="checkbox"/> 基礎	<input checked="" type="checkbox"/> 工程数削減	<input checked="" type="checkbox"/> C	<input type="checkbox"/> 土工	<input checked="" type="checkbox"/> Phase2(基本設計)	<input type="checkbox"/> 躯体(RC)	<input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化	<input checked="" type="checkbox"/> D	<input checked="" type="checkbox"/> 鉄筋工	<input checked="" type="checkbox"/> Phase3(実施設計)	<input checked="" type="checkbox"/> 躯体(S)	<input checked="" type="checkbox"/> 省人化	<input type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> 型枠工	<input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備)	<input type="checkbox"/> 外装	<input type="checkbox"/> IT化・高効率化	<input type="checkbox"/> E	<input type="checkbox"/> 左官工	<input type="checkbox"/> Phase5(施工)	<input type="checkbox"/> 内装	<input type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化		<input checked="" type="checkbox"/> 鍛冶工		<input type="checkbox"/> 外構	<input checked="" type="checkbox"/> ユニット化		<input type="checkbox"/> 金属工		<input type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 機械化		<input type="checkbox"/> 内装工		<input type="checkbox"/> IT化	<input type="checkbox"/> 多能工化・共業化		<input type="checkbox"/> 電工		<input type="checkbox"/> 特殊構工法	<input checked="" type="checkbox"/> VE・設計変更		<input type="checkbox"/> 配管工
検討時期	部位・種別	着眼点	効果	職種																																																								
<input type="checkbox"/> Phase0(営業)	<input type="checkbox"/> 仮設	<input type="checkbox"/> 繰返し作業	<input checked="" type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> 鳶工																																																								
<input type="checkbox"/> Phase1(企画)	<input checked="" type="checkbox"/> 基礎	<input checked="" type="checkbox"/> 工程数削減	<input checked="" type="checkbox"/> C	<input type="checkbox"/> 土工																																																								
<input checked="" type="checkbox"/> Phase2(基本設計)	<input type="checkbox"/> 躯体(RC)	<input type="checkbox"/> 標準化・モジュール化	<input checked="" type="checkbox"/> D	<input checked="" type="checkbox"/> 鉄筋工																																																								
<input checked="" type="checkbox"/> Phase3(実施設計)	<input checked="" type="checkbox"/> 躯体(S)	<input checked="" type="checkbox"/> 省人化	<input type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> 型枠工																																																								
<input checked="" type="checkbox"/> Phase4(施工準備)	<input type="checkbox"/> 外装	<input type="checkbox"/> IT化・高効率化	<input type="checkbox"/> E	<input type="checkbox"/> 左官工																																																								
<input type="checkbox"/> Phase5(施工)	<input type="checkbox"/> 内装	<input type="checkbox"/> 工場製品化・PCa化		<input checked="" type="checkbox"/> 鍛冶工																																																								
	<input type="checkbox"/> 外構	<input checked="" type="checkbox"/> ユニット化		<input type="checkbox"/> 金属工																																																								
	<input type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 機械化		<input type="checkbox"/> 内装工																																																								
	<input type="checkbox"/> IT化	<input type="checkbox"/> 多能工化・共業化		<input type="checkbox"/> 電工																																																								
	<input type="checkbox"/> 特殊構工法	<input checked="" type="checkbox"/> VE・設計変更		<input type="checkbox"/> 配管工																																																								