

(10)速硬性塗床 主要情報一覧表

会社名	商品名	組成・材質等		工法	性能								設計単価 (円/㎡)	販売・施工体制	耐用年数	販売開始時期	
		溶媒タイプ	樹脂系等		硬化時間(供用開始時間)			硬化時(供用開始時)の圧縮強度			付着強度						臭い
					標準状態(20℃)	低温状態(5℃)	左記以外温度条件	JIS R5201	JIS K6911	自社試験	NNK-005	自社試験					
アトミクス(株)	フロアトップ#9000シリーズ	無溶剤形	メタクリル樹脂系	流し延べ、樹脂モルタル	2時間	2時間	—	データなし	データなし	データなし	2.0N/mm2以上(下地破壊)	—	モノマー臭あり(刺激臭)	流し延べコーティング(2.0mm):10,700 流し延べコーティング防滑(2.5mm):11,400 レジモルコーティング(4.0mm):17,600 材工とも	材工責任施工	約10年	1981年ごろ
(株)住ゴム産業	グリップコートA-40N	溶剤形	メタクリル樹脂系	樹脂モルタル	—	—	5℃~常温 2時間	78.4N/mm <sup>2</sup>	—	—	2.0N/mm2以上(下地破壊)	—	あり	防滑樹脂モルタル工法(5mm):13,500 材工とも	材工責任施工	用途による	1990年代後半
	グリップコートA-30	無溶剤形	メタクリル樹脂系	流し延べ	—	—	5℃~常温 2時間	23.5N/mm <sup>2</sup>	—	—	2.0N/mm2以上(下地破壊)	—	あり	平滑流し延べ工法(2mm):9,500 防滑流し延べ工法(2mm):10,100 平滑流し延べ工法(3mm):13,600 防滑流し延べ工法(3mm):14,300 材工とも	材工責任施工	用途による	1990年代後半
油化産業(株)	ブレンマーRC	無溶剤形	メタクリル樹脂系	樹脂モルタル	1~2時間(歩行)	2~3時間(歩行)	—	53~58N/mm <sup>2</sup> (20℃・3時間)	—	—	3.4N/mm2以上(下地コンクリート破壊)	—	あり(官能試験)	R-M(5mm):12,000 R-M(10mm):17,000 材工とも	材工責任施工	仕様および使用条件による	1983年
東日本塗料(株)	フローン速乾220	無溶剤形	ウレタン樹脂系	流し延べ	5時間	5時間	—	データなし	データなし	データなし	3.0N/mm2以上(基材破壊)	—	あり	QU-1.6工法:7,200 QU-1.6T工法 AUコーティング:8,000 材工とも	材料販売	使用環境による	1990年代始め
中外商工(株)	アートフロアーMR	—	メタクリル樹脂系	樹脂モルタル	50~60分	75~90分	マイナス30℃ 120~180分	78.4N/mm <sup>2</sup> (23℃) 養生7日後	—	—	2.02N/mm2以上(下地破壊)	—	刺激臭あり	平滑工法(5mm):11,500 防滑工法(5mm):12,500 材工とも	材工責任施工	—	1990年代
	アートフロアーPFハード	—	メタクリル樹脂系	流し延べ	50~60分	75~90分	マイナス30℃ 120~180分	23.9N/mm <sup>2</sup> (23℃) 養生7日後	—	—	2.02N/mm2以上(下地破壊)	—	刺激臭あり	平滑工法(2mm):6,500、(3mm):9,500 防滑工法(2mm):7,000、(3mm):10,000 材工とも	材工責任施工	—	1990年代
	アートフロアーPFソフト	—	メタクリル樹脂系	流し延べ、ライニング	50~60分	75~90分	マイナス30℃ 120~180分	12.3N/mm <sup>2</sup> (23℃) 養生7日後	—	—	1.96N/mm2以上(下地破壊)	—	刺激臭あり	平滑工法(2mm):6,000、(3mm):6,500 防滑工法(2mm):7,000、(3mm):7,500 材工とも	材工責任施工	—	1990年代
	アートフロアー低臭PF	—	特殊メタクリル樹脂系	流し延べ、樹脂モルタル、ライニング	70~100分	データなし	—	22.2N/mm <sup>2</sup> (23℃) 養生7日後	—	—	2.55N/mm2以上(下地破壊)	—	微香性	平滑工法(2mm):8,800、(3mm):11,000 防滑工法(2mm):9,300、(3mm):11,500 材工とも	材工責任施工	—	2000年代

会社名	商品名	組成・材質 等		工法	性能							設計単価 (円/㎡)	販売・施工体制	耐用年数	販売開始時期		
		溶媒タイプ	樹脂系等		硬化時間(供用開始時間)			硬化時(供用開始時)の圧縮強度			付着強度					臭い	
					標準状態(20℃)	低温状態(5℃)	左記以外温度条件	JIS R5201	JIS K6911	自社試験	NNK-005						自社試験
日本特殊塗料(株)	ユータック クイックシリーズ(ユータッククイックE-1、E-2)	無溶剤形	エポキシ樹脂系	流し延べ、樹脂モルタル	3時間(軽歩行)	データなし	—	—	77.42N/mm2(養生7日後)	—	—	JIS A 5536 2.06N/mm2	若干あり	湿潤面・樹脂モルタル流し延べ工法(5mm):15,800 湿潤面・樹脂モルタル流し延べ防滑工法(5mm):14,000 材工とも	材料販売	10年(使用状況により異なる)	1990年代半ば
	ユータック オリゴマー	溶剤形	メタクリル樹脂系	流し延べ、樹脂モルタル	1~2時間(硬化剤添加量で調整)	1~2時間(硬化剤添加量で調整)	—	—	24.52N/mm2(23℃)	—	モルタル面: 2.45N/mm2 アスファルト面: 0.98N/mm2	—	アクリルモノマー臭	流し延べ工法(2mm):8,000 流し延べ防滑工法(2mm):8,500 樹脂モルタル工法(混合砂砂仕様・5mm):13,000 KC-100工法(型枠工法・混合セラミック骨材仕様):22,000 材工とも	材料販売	10年(使用状況により異なる)	1990年代半ば
水谷ペイント(株)	ボウジンテックスMMA低臭タイプL	無溶剤形	メタクリル樹脂系	樹脂モルタル	歩行2時間、重作業3時間	歩行2時間、重作業3時間	—	31N/mm2以上(20℃)	—	—	2.0N/mm2以上(下地破壊) 浸水後 2.0N/mm2以上(下地破壊)	—	低臭	モルタル工法平滑仕上げ(3mm):13,500 モルタル工法防滑仕上げ(3mm):14,500 材工とも	材料販売	—	2005年
(株)サンベスト工業	MAロードA-10	無溶剤形	メタクリル樹脂系	流し延べ、樹脂モルタル	JIS K 5400 30~40分	JIS K 5400 60~90分	—	データなし	データなし	データなし	2.0N/mm2	—	施工時刺激臭、施工後臭気なし	NB工法(平滑仕上げ・1.5mm):4,400 NB工法(平滑仕上げ・3.0mm):7,800 C工法(防滑仕上げ・1.5mm):3,700 NC工法(防滑仕上げ・3.0mm):6,000 材工とも	材工責任施工	使用条件による	1989年
大同塗料(株)	ユカクリートクイック	無溶剤形	メタクリル樹脂系	流し延べ、樹脂モルタル	1時間	1時間	—	—	JIS K7181 28.5N/mm2(養生7日後)	—	—	—	MMA臭あり	流し延べ工法平滑仕上げ(3mm):10,900 モルタル工法防滑仕上げ(4mm):12,600 材工とも	材料販売、材工責任施工	5~10年	1994年
	ユカクリートRU	溶剤形	ウレタン樹脂系	流し延べ	1時間	6時間	—	データなし	データなし	データなし	—	JIS K 5600-5-6ゴバン目テープ法分類0	溶剤臭あり	コーティング工法平滑仕上げ(0.2mm):1,900 コーティング工法防滑仕上げ(0.4mm):2,400 材工とも	材料販売、材工責任施工	1~3年(使用目的・条件による)	1994年

\*いずれの商品も、材料形態は「塗布形」、材質は「有機質系」、保証年数は「なし」であった